

twilight

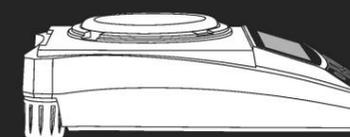
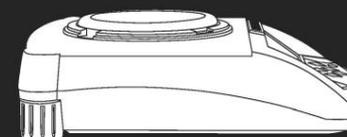
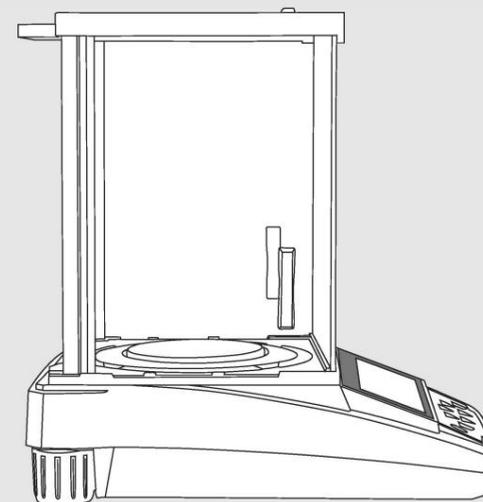
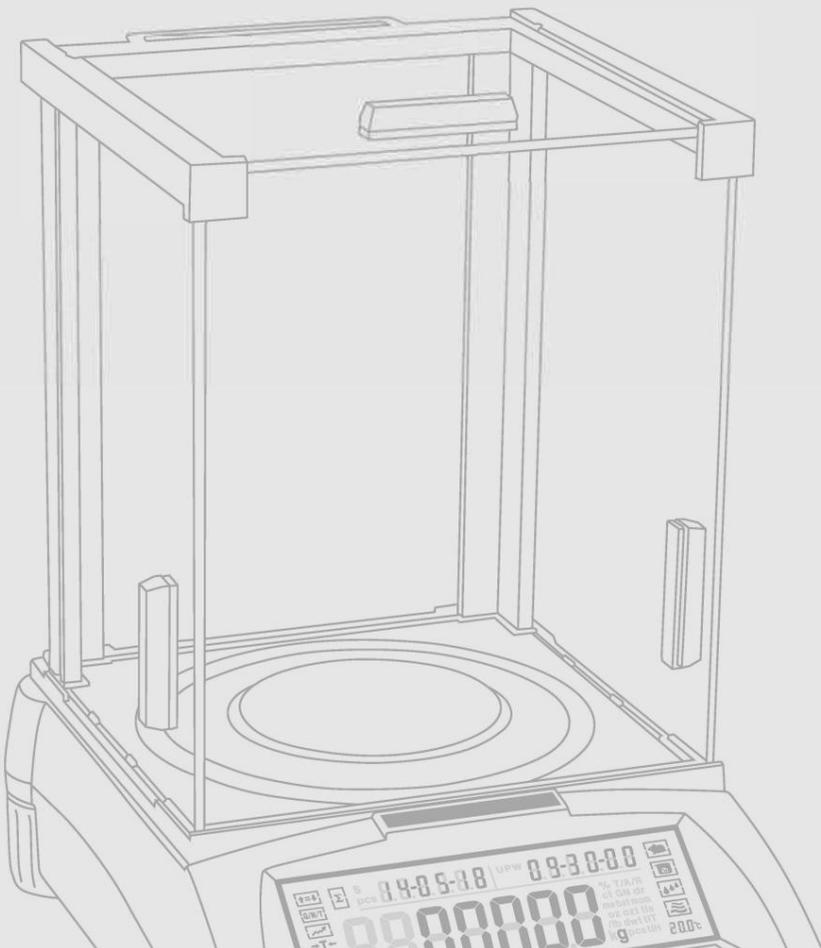
INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

Balanza eléctrica 1000g/1 mg, Huazhi

HZ-PTYFA300S

www.twilight.mx

OPERANTE MANUAL



Analítico / Precisión
BALANZA ELECTRÓNICA



Haremos todo lo posible para garantizar la veracidad del manual de funcionamiento, pero no asumimos ninguna responsabilidad por errores de impresión o descripción.

Tenemos derecho a actualizar el aspecto y el rendimiento de la máquina sin que el consumidor lo note.

CONTENIDO	PÁGINA
Calentamiento y seguridad utilizando	2
Primera parte: Resumir	3
Segunda Parte: Instalación	6
Tercera Parte: Especificación	8
Cuarta Parte: Funcionamiento	
Básico	10
Función básica de pesaje	10
Quinta parte: Cambio de unidad	11
Sexta parte: Aplicación de operación	12
Función de conteo	12
Cálculo del precio	14
Alarma de límite alto/bajo	14
Pesaje de peso bruto/neto/tara	15
Acumulación	16
Retención de picos	18
Pesaje dinámico	20
Pesaje porcentual	21
Pesaje de densidad	24
Séptima parte: Ajuste de funciones básicas	26
Función de precisión dual y rango de pesaje automático	29
Encender/apagar unidades	29
Ajuste de fecha	30
Ajuste de hora	31
Ajuste de temperatura	32
Ajuste de luz de fondo	33
Ajuste del timbre	33
Configuración de idioma	34
Octava parte: Configuración de comunicación	35
Configuración de encendido/apagado de datos de salida	36
Configuración del formato de datos de impresión	38
Novena parte: Configuración del rendimiento de pesaje	40
Décima parte: Calibración de balanza analítica	41
Undécima parte: Restaurar configuración de fábrica	43
Configuración de idioma	47
Duodécimo: Menú de Operación	48
Decimotercera: Cuidado y mantenimiento adecuados	52

Advertencias y seguridad al utilizar

SEGURIDAD

- Para evitar daños, lea atentamente todas las instrucciones de funcionamiento antes usar.

!i. No utilice la máquina en circunstancias de trabajo peligrosas. !i. Corte la energía si la máquina estará apagada durante más de una semana. !i. Apague la máquina y corte la energía antes o después de conectarla .

Otros equipos.

- !i. Un campo magnético fuerte y la electricidad estática pueden tener un efecto adverso en Sensor de pesaje. Cuando desaparezca la perturbación, la máquina volverá a funcionar correctamente.

Advertencia

- Todas nuestras piezas son las más adecuadas para la máquina.
 - Toda modificación o uso de piezas no autorizadas para la máquina debe ser confirmada.
 - Antes de usar.
 - Toda modificación debe ser asumida por una sola persona.
- No abra la carcasa de la máquina. La máquina no funcionará con el servicio de garantía.
 - Si la etiqueta de seguridad está rota.

Primera parte: resumir

1. Desembalaje

- Después de desembalar la máquina, verifique que no tenga daños visibles.
- O Conserve la caja y el material de embalaje originales para guardar la máquina cuando no la utilice o para enviarla para su reparación.
- Antes de embalar la balanza, corte toda la energía y el cable.

2. Instalación

Al seleccionar la ubicación para instalar la máquina, tenga en cuenta estos consejos:

- No coloque la máquina cerca de la calefacción central, de la luz solar o de corrientes de aire. (Abrir puerta o ventana)
- No exponga la máquina a temperaturas extremas de calor o frío. Guarde la báscula en un lugar limpio y seco. El polvo, la suciedad y la humedad pueden acumularse en el sensor de pesaje. Instale la máquina en una superficie plana y nivelada, libre de vibraciones y corrientes de aire, libre de campos magnéticos fuertes y corrosivos, ya que pueden tener un efecto adverso en los sensores de pesaje.

3. Calentar para adaptar la temperatura de la máquina.

Cuando traslade la máquina de un lugar de alta temperatura a un lugar de baja temperatura (o viceversa), manténgala en el lugar final durante dos horas y luego enciéndala para que se caliente (consulte el tiempo de calentamiento en la lista de especificaciones), ya que la máquina proporcional a la temperatura ambiente.

Resumir

4. Explicación clave

TECLA DE UNIDAD (Tecla de movimiento)
IZJ A: Seleccionar Unidad.

- B: Estado 1: Mueve el flash del dígito hacia la izquierda.
- C: Estado 2: Cuando todos los dígitos parpadeen, presione la TECLA UNIDAD y deje que parpadee un solo dígito para ingresar al estado 1. Presione la TECLA UNIDAD nuevamente para ingresar al estado 2. Es un círculo.
- D: Estado 3: Cuando se configura el parámetro, presione la TECLA UNIT para restar uno. (En este momento)

IMENÚ) TECLA MENÚ

- IJJ A: Mantenga presionada la TECLA MENÚ durante 5 segundos para ingresar al menú de configuración del sistema.
- B: Mantenga presionada la tecla MENÚ durante 1 segundo para guardar y salir de la configuración del sistema. menú.
- C: Presione brevemente la TECLA MENÚ para mostrar alternativamente el menú del sistema, pero si solo hay un parámetro en este nivel, presione brevemente la TECLA MENÚ para regresar al menú anterior.

TECLA CAL (Tecla Enter)

- LQJ A: Durante el pesaje normal, presione brevemente la TECLA CAL para poner a cero.
- B: Mantenga presionada la tecla CAL durante 5 segundos para ingresar a la calibración.
- C: Entrar al submenú.
- D: En el menú inferior, presione la tecla CAL para confirmar el estado actual y regresar a: (1) El menú anterior
(2) Ingrese una función de ponderación (como densidad, dinámica)
- E: En ESTADO DE COD (Estado de configuración de parámetros del ingeniero), ingrese diferentes El código ingresará en el menú de parámetros correspondiente.

TECLA IMPRIMIR (Tecla de ciclo)

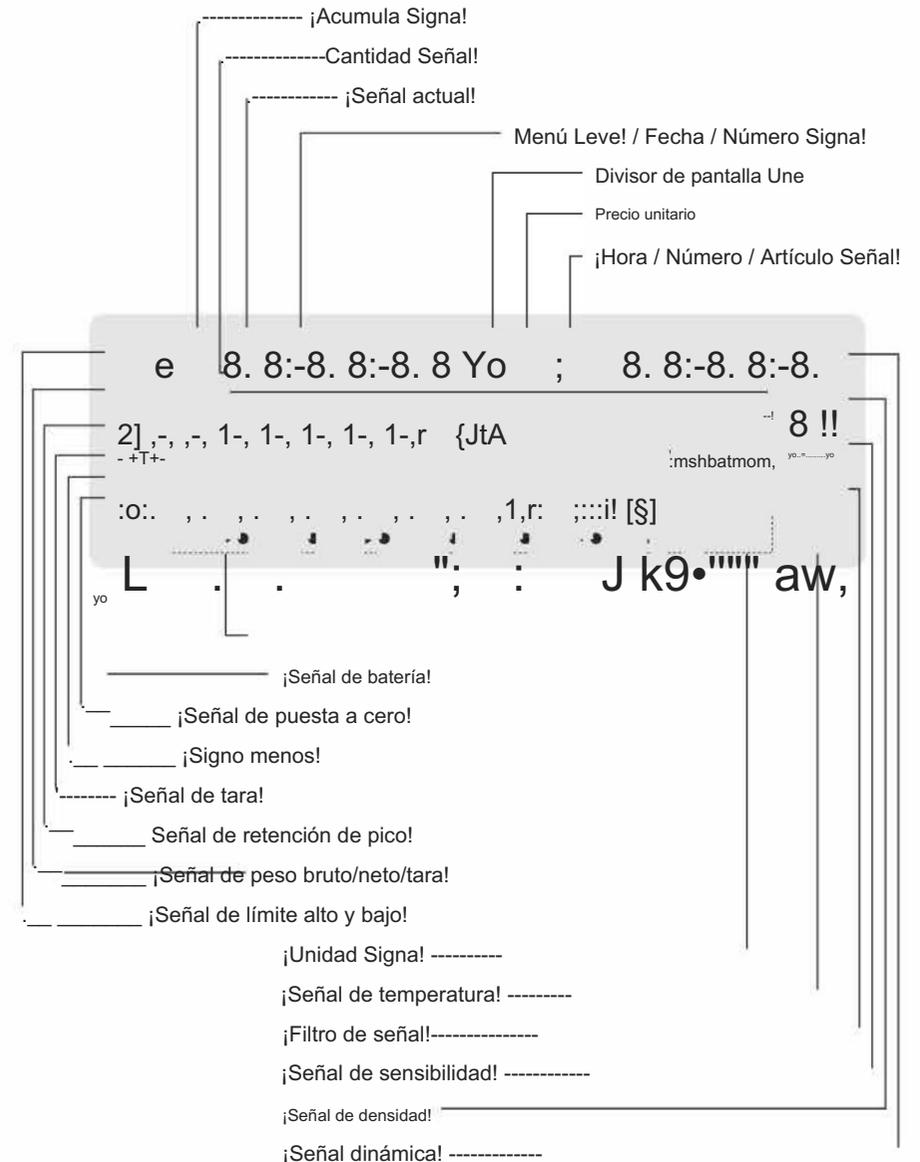
- A: Cuando esté disponible la impresión o comunicación manual, presione la TECLA IMPRIMIR. Enviar datos de pesaje a la impresora u otro equipo.
- B: Cuando un dígito parpadea, presione la tecla IMPRIMIR para sumar uno.
- C: Pasa al siguiente parámetro cuando la pantalla parpadea.

TECLA TARA (Tecla de retorno)

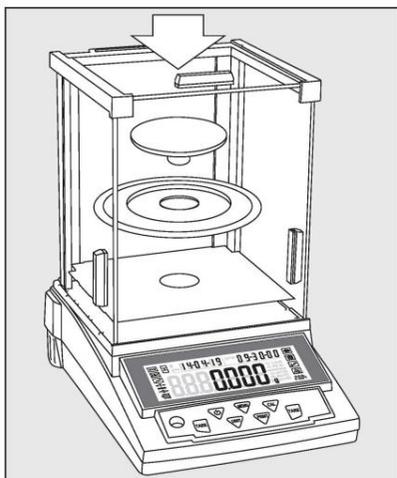
- W A:Tara.
- B: Regresar al menú anterior sin guardar.
- C: Mantenga presionada la tecla IMPRIMIR durante 1 segundo para salir de una función de pesaje. (Como densidad, dinámica)

Nota: El timbre suena diferente cuando se presiona prolongadamente o brevemente la tecla.

5. Explicación de la pantalla



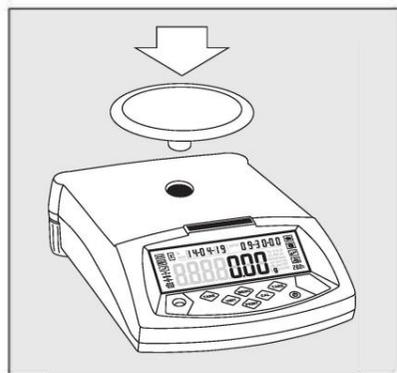
Segunda parte: Instalación



Ensamblar máquina

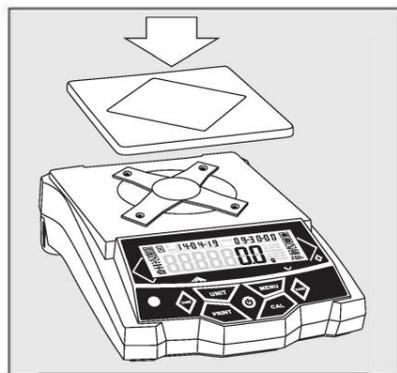
La máquina con parabrisas

- Ensamble cada pieza de la siguiente manera:
 - Bucle sin aire
 - Coloque el platillo de pesaje sobre el pilar que está En el medio de la máquina.



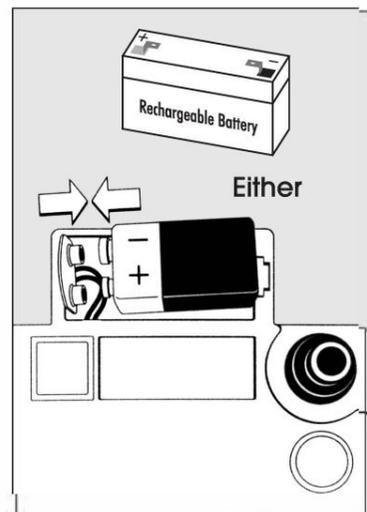
La máquina con plato de pesaje redondo

- Coloque el platillo de pesaje sobre el pilar que está En el medio de la máquina.



La máquina con plato de pesaje cuadrado

- Coloque el platillo de pesaje en el soporte.

Utilice batería seca / batería recargable
(Opcional)

O La batería seca o la batería recargable no está en la lista de embalaje de la máquina.

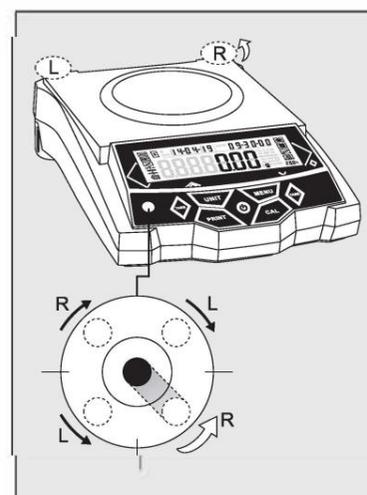
& Solo estarán disponibles para la máquina baterías secas de 9 V normales o universales o baterías recargables.

& Solo disponible para usar con adaptador para recargar la batería recargable de la máquina.

- Coloque la máquina de lado.
- Abra la tapa de la caja de la batería.
- Conecte y coloque una batería seca de 9 V o Batería recargable en caja.

O Confirme que el positivo y el negativo están correctos. • Cierre la caja de la batería: Atornille la batería tapa de la caja hacia abajo hasta la máquina.

& La batería usada se recicla. De acuerdo con la ley de eliminación de residuos, la batería recargable se debe utilizar como basura especial para reciclaje y manipulación especializada.



Ajuste del nivel de la máquina

La máquina debe ajustarse cada vez que cambia la ubicación instantánea. Mueva las dos tuercas de los tornillos traseros lentamente para ajustar el nivel.

- Gire en sentido antihorario los dos respaldos tornillos en la posición correcta.
- Gire los tornillos como se muestra en la foto hasta que La burbuja está en el medio del dispositivo de nivel.
- Gire en el sentido de las agujas del reloj los dos tornillos traseros hasta que Toca al partidario.
- > En circunstancias normales, ajuste el nivel Necesita varias veces para alcanzar el nivel adecuado posición.

Tercera Parte: Especificación detallada de la máquina Cable

@ Rango único, s: Estándar de fábrica con calibración interna automática, a: Estándar de fábrica con calibración interna

Artículo n.º	Legibilidad de pesaje Rango (g) (mg)	Capacidad de repetición (mg)	Linealidad (mg)	Operar Temperatura (°C) (mm)	Tamaño de la sartén (LxAnxA) (mm)	Tamaño de la carcasa (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
	120 / 30	0,1 / 0,01 ± 0,1 / ± 0,01 ± 0,2 / ± 0,02	20 ± 2,5	± 2,5	295x205x315	30-60	
	220 / 40						
los 120/30 número 220/50							

los 120/220		±0,1 / ±1					
los 220/320	0,1/0,5		± 0,2 / ± 2	20 ± 2,5	295x205x315	30-60	
los 320/420		± 0,2 / ± 1					

los 220/320							
los 320/420					<I190		
los 420/520	1 / 2	± 1 / ± 2	± 2 / ± 4	20 ± 2,5		295x205x315	30-60
los 520/620							
s@ 620		± 1	± 2		\$108		
@ 1000	1	± 2	± 3				

a 110							
a 210	0,1	±0,1	± 0,2	20 ± 2,5			
a 300					<I190		
						345x223x331	30-60
	210						
	510	1	± 1	± 2	20 ± 7,5		
	1000				<I108		

@ 2200							
@ 3200		±10	±20				
@ 4200	10			20 ± 7,5	168 X 190 345x223x110	O 20-30	
@ 5200		±20	±30				
@ 6200							

s 220							
s 520	1	± 1	± 2		<I190		30-60
	1000						
s 520				20 ± 7,5		295x205x255	
	1000	10	±10	±10		<el 108	20-30
	2000		±10	±20			

Artículo n.º	Legibilidad de pesaje Rango(ct) (et)	Capacidad de repetición (ct)	Linealidad (et)	Operar Temperatura (°C)	Tamaño de la sartén (mm) (LxAnxA)	Tamaño de la carcasa (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
s	550						
s	800	1	±1	±2	20 ± 2,5	<I190	295x205x255 30-60
s	1100						

Artículo n.º	Peso Rango(g)	Legibilidad (mg)	Capacidad de repetición (mg)	Linealidad (mg)	Operar Temperatura (°C)	Tamaño de la sartén (mm) (LxAnxA)	Tamaño de la carcasa (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
	120 / 220							
	220 / 320	1 / 5	± 2 / ± 5	± 2 / ± 5	20 ± 7,5	<I190	295x208x305	10-20
	320 / 420							
@ 420		1	±2	±2				

Artículo n.º	Peso Rango(g)	Legibilidad (mg)	Repetibilidad(mg)	Linealidad (mg)	Operar Temperatura (°C)	Tamaño de la sartén (mm) (LxAnxA)	Tamaño de la carcasa (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
	220 / 620							
	320 / 620							
	520 / 1200		± 0,01 / ± 0,05 ± 0,02 / ± 0,05			\$133		
	620 / 2200	0,01 / 0,05			10 - 35		295 x 208 x 305 (295 x 208 x 88)	10-20
	1200 / 2200							
	2200 / 3200		± 0,02 / ± 0,05 ± 0,03 / ± 0,10			156 X 156		
	3200 / 4200					168 X 168		
@ 4000		0,01	±0,02	±0,03				

	1200 / 2200					<el 133		
	2200 / 4200							
	3200 / 5200	0,1 / 0,2	± 0,1 / ± 0,2 ± 0,2 / ± 0,2	10 - 35		168 x 168	295x208x88	10-20
	5200 / 10000							
	6200 / 10000							

Artículo n.º	Legibilidad de pesaje Rango (kg) (mg)	Repetibilidad(mg)	Linealidad (mg)	Operar Temperatura (°C)	Tamaño de la sartén (mm) (LxAnxA)	Tamaño de la carcasa (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
	2 / 3						
	3 / 4	0,01 / 0,02 ± 0,01 / ± 0,02 ± 0,02 / ± 0,04				180 X 255	
@	4	0,01	± 0,02	±0,02			
	10/20						
	15 / 30	0,1/0,5	± 0,1/± 0,5	± 0,2 / ± 1			
	20 / 30						
	30 / 40	0,1/0,2	± 0,1/± 0,2	± 0,2 / ± 0,4	10-35	205 X 295 320x310x120	10-20
	50 / 10	0,5 / 0,1	± 0,5/± 0,1	± 1 / ± 0,2			
	15 / 30						
	20 / 30						
	30 / 50	1 / 2	± 1/± 2	±2/±4			
	50 / 70						

Cuarta Parte: Funcionamiento Básico

Función de pesaje básica

Preparación

o Encienda la máquina: Presione la tecla (ON/OFF)

Tiempo de calentamiento:

O Para garantizar que el resultado del pesaje sea correcto, los diferentes tipos de máquinas necesitan diferentes

tiempos de calentamiento para alcanzar la temperatura de funcionamiento requerida.

Consulte la lista de especificaciones para conocer el tiempo de calentamiento correcto.

Calibración

o La máquina necesita calibración antes de su uso. Para el paso de calibración,

Consulte las páginas 43 a 46 en detalle.

INSTANCIA

Pesaje básico (La máquina estaba calentada)

Explicación del paso clave (orden)

Pantalla LCD

Explicación del paso clave (orden)	Pantalla LCD
1. Cero estable	
2. Coloque el recipiente en el plato de pesaje (Ejemplo: 1 00g)	
3. Pulse la tecla Tara para tarar el peso del contenedor.	
4. Muestra de Pul en recipiente (Ejemplo: 200g)	



[TARA]



Quinta parte: Cambio de unidad

Cambio de unidad

Presione la tecla (UNIn), la unidad de pesaje alternará entre las diferentes unidades de pesaje con cada presión del botón. La balanza volverá a la última unidad utilizada de manera predeterminada cuando se encienda la próxima vez.

Señal de unidad	Unidad	Unidad de intercambio Rote
g	Gramo	1
y	Quilate	5
02	Onza	0,03527396200
Ozt	Onza troy	0,03215074700
peso muerto	Peso de un centavo	0,64301493100
GN	Granos	15.43235835000
libra	Libra	0,00220462260
note	Newton	0,00980654189
dr.	Dracma	0,56438222222
Eso es	Dedo del pie de Taiwán/	0.02666666000
en sero	Dedo del pie de Singapur/	0,02645544638
El H	Dedo del pie de Hong Kong/	0,02671725000
yo	Tola	0,08573532418
ALQUITRÁN	tola/ana / rati TAR	O. 01 . 2. 23
/ARKANSAS	tola/ Mna / rati TMR	O. 01 . O. 23
EM	Mesghal	0,21700000000
muradlogo	Baht	0,0657894 7 437
mamá	mamá	0,26670000000
/libra	Partes por libra	1.12876677120
kilogramo	Kilogramo	0.00100000000

Sexta Parte: Operar la Aplicación

Configuración de la aplicación (Código de menú: I)

Contando (Código de menú: 1 . 1 .)

Propósito

Utilice esta función para calcular la cantidad con el peso total dividido por el peso de la señal.

(1) Instancia de conteo: conociendo la cantidad de muestra pero desconociendo el peso unitario

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al menú	--ñodf- I.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Modo de conteo de pantalla	-raunr- II
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Entrar al programa de conteo	SRñPLE yo yo
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Muestra la cantidad de 20 piezas (ejemplo)	====2" uuuuu u pes III yo
	O Presione la tecla [PRINT] para recorrer la cantidad de muestra y seleccionar El usuario puede configurar la cantidad manualmente/a: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione la tecla [PRINT] para aumentar el número.	
	5. Coloque 20 piezas en una plataforma o contenedor (Ejemplo: 20 piezas, peso unitario: 0,11 m g).	
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. La pantalla mostrará el resultado.	... IUI"U.1 IUUU 22DDg
	O Tres posiciones para visualizar los resultados: Cantidad en la pantalla superior izquierda: 20 piezas, Peso unitario en la pantalla superior derecha: 0,11 g, Peso total en la pantalla de la ventana principal: 2,200 mg	
	7. Retirar muestras	nnnn u.uuu g
	8. Coloque cualquier número desconocido de piezas en la sartén y se mostrará un recuento. (Ejemplo: poner 100 piezas, peso total 11 m g)	... 1 UU 1" • U. : 1 UUU , ,nnn 1 I.LJ
	posiciones para visualizar los resultados: Cantidad UU O Tres en la pantalla superior izquierda: 1 OOpcs, Peso unitario en la pantalla superior derecha: 0,11 mg, Peso total en la pantalla de la ventana principal 11,000 m g	
Prensa y agujero Tecla [TARA]	9. Salga de la función de conteo.	

• Reinicio rápido: salga del conteo actual y reinicie un nuevo conteo, mantenga presionada la tecla [MENUJ].

Para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Establecer función de conteo Manual/año

(2) Instancia de conteo: conociendo la cantidad de muestra y el peso unitario

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al menú	--ñodf- I.
Pulse brevemente la tecla [CAL]	2. Mostrar modo de conteo	-raunr- II
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Ingrese al programa de conteo	SRñPLE yo yo
Pulse brevemente la tecla [MENU]	4. Menú de configuración de pantalla	: nPur II 2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Cantidad de muestra flash (ejemplo: 20 piezas) aaaa2a Pes O Presione la tecla [PRINT] para cambiar el ajuste de la cantidad de muestra El usuario puede configurar la cantidad de muestra manualmente: Presione la tecla [UNIDAD] para mover el cursor y presione la tecla [IMPRIMIR] para aumentar el número.	II 2 · yo
Presione brevemente la tecla [CAL]	6. Unidad de peso de muestra en flash El usuario puede configurar el peso unitario de la muestra: Presione la tecla [UNIDAD] para mover el cursor y presione la tecla [IMPRIMIR] para aumentar el número.	nnn:,nnn uuuC:.uuu g II 2. 2
Presione brevemente la tecla [CAL]	7. La pantalla mostrará el resultado. O Tres posiciones para visualizar los resultados: Cantidad en la parte superior izquierda, Unidad de peso en la parte superior derecha: 0,1 mg, Peso total en la ventana principal: 0,000 m g	pes UI"II. IUUUU nnnn u.uuu
	8. Coloque cualquier número desconocido de piezas en la sartén y se mostrará un recuento. (Ejemplo: 300 piezas)	pes 3 DDJ" -u.: UU UU 3 UDDD
Prensa y agujero Tecla [TARA]	9. Salga de la función de conteo.	

• Reinicio rápido: salga del conteo actual y reinicie un nuevo conteo, mantenga presionada la tecla [MENUJ].

Para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Aplicación Operafe

Cálculo de la función de precio

Cálculo de la función de precio (Código de menú: 1.2.)

Propósito

Contar el importe total según el precio y la cantidad conocidos.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú y código de la pantalla LCD	Mostrar
Presione y sostenga la tecla [MENU]	1. Entrar al menú	I.	--ñodf- - (a unr ·
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Modo de conteo de pantalla	II	Pulsación breve
de la tecla [MENU]	3. Modo de función de cálculo de precio de pantalla • P r .{ f ·	I. 2.	Muestra la señal del precio total y unitario en la parte superior de la ventana.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	4. Configuración del peso de la muestra (ejemplo: 1 mg)	I. 2. i	nnn,nnn O Modo de configuración: Presione la tecla [UNIT] para mover el dígito, UUU WUU g Presione la tecla [PRINT] para aumentar el número y presione la tecla [CAL] para confirmar.
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Ajuste del precio unitario de la muestra (Ejemplo: 3 dólares estadounidenses)	I. 2. 2	nnn)nn O Modo de ajuste: Presione la tecla [UNIT] para mover el dígito, UUUU .J.UU Presione la tecla [PRINT] para aumentar el número y presione la tecla [CAL] para confirmar.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	6. Confirme el peso y el precio unitario de la muestra.		\$ D.IIDI" 1DDDDD nnnn UU UU O Tres posiciones para mostrar como: La parte superior izquierda muestra el monto total \$0.00, la parte superior derecha muestra el precio unitario: \$3.00, la ventana principal muestra el peso total 0.000mg
	7. Coloque los productos en la bandeja y la máquina mostrará el resultado.		(Ejemplo: 20 mg) 6D.DDI" 1DDDDD 2UDDD O Tres posiciones para mostrar como: Monto total de la pantalla superior izquierda \$60.00, Precio unitario de la pantalla superior derecha: \$3.00, Peso total de la pantalla principal 20.000mg

Prensa y agujero

Tecla [TARA]

8. Salir de la función de cálculo de precio.

• Reinicio rápido: salga del precio de cálculo actual y reinicie el nuevo, mantenga presionado [MENU]

La tecla puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Función de alarma de límite alto y bajo

Función de alarma de límite alto-bajo (Código de menú: 1.3.)

Propósito

Pesar el peso o la cantidad de la muestra objetivo dentro o fuera del límite de configuración y la alarma.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD	Visualización y código
Presione y sostenga la tecla [MENU]	1. Entrar al sistema de menú	I.	--ñodf- - (a unr-
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Modo de conteo de pantalla	II	
Pulsación corta [MENÚ]	3. Mostrar el modo de límite alto bajo.	Yo.3.	• RL Rr ñ-
Dos tiempos clave	Parpadea la señal de límite alto bajo en el lado izquierdo de la ventana.		
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Se mostrará ALR y parpadeará IN o OUT	3. Yo	RLr-DUF I. 3. Yo
	O Presione la tecla [PRINT] para configurar la alarma de la máquina dentro (IN) o fuera (OUT) del límite, presione [CAL] para confirmar la configuración IN, la máquina emitirá 1 pitido si el peso de la muestra está dentro del límite de configuración. Al configurar OUT, la máquina emitirá 1 pitido si el peso de la muestra está fuera del límite configurado.		
Pulsación breve de la tecla [CAL]	5. Configuración del límite alto (ejemplo: 200 m g)		— h ñ H O :J U (U UU U U O Tres posiciones para mostrar como: Código de menú de la pantalla superior izquierda: 1.3.2, Pantalla superior derecha ALTO, La ventana principal muestra el valor del límite alto Forma de ingreso: Presione la tecla [UNIT] para mover el dígito flash, presione la tecla [PRINT] para aumentar el número y presione la
Pulsación breve de la tecla [CAL]	6. Configuración del límite inferior (ejemplo: 180 m g)		tecla [CAL] para confirmar. IB I lo n, a nnnn Interfaz de usuario U.UUU
	O Tres posiciones para mostrar como: Código del menú de la pantalla superior izquierda: 1.3.3, Pantalla superior derecha BAJO, La ventana principal muestra el valor del límite bajo. Forma de entrada: Presione la tecla [UNIT] para mover el dígito flash, presione la tecla [PRINT] para aumentar el número y presione la tecla [CAL] para confirmar.		
	7. Coloque las muestras en la bandeja y la máquina mostrará el resultado.		
	(Ejemplo: 186mg)		2 U UU U DI 18 UU UU
	O Tres posiciones para mostrar como : límite alto de la pantalla superior izquierda 200 g, límite bajo de la pantalla superior derecha 180 mg, la ventana principal muestra el peso de las muestras y emite un pitido para mencionar que el peso de la muestra está en el límite de configuración.		1 '86UUU

Prensa y agujero

Tecla [TARA]

8. Salga de la función de alarma de límite alto-bajo.

• Reinicio rápido: salga de la alarma de límite alto bajo actual y reinicie la nueva. Mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1; presione brevemente

[CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Aplicación Operafe

Función de pesaje de peso G/N/T

Función de pesaje de peso bruto/neto/tara (Código de menú: 1.4.)

Objetivo

Pesar y mostrar de forma intuitiva el peso bruto, el peso neto y el peso tara de la muestra.

(1) Instancia de pesaje de peso G/N/T

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al sistema de menú	--ñodf I.
Pulse brevemente la tecla [CAL] 2. Mostrar modo de conteo		:UUilf • -Gnr II
Pulsación corta [MENÚ] Clave tres veces	3. Visualización del modo de pesaje de peso G/N/T Haga parpadear la señal G/NIT en el lado izquierdo de la ventana	ÉI.
Presione brevemente la tecla [CAL] 4. Ingrese al modo G/N/T		SRñPLE Yo. 4. Yo
Presione brevemente la tecla [CAL] 5. La pantalla parpadeará para recordarle Pula el peso tara de la muestra		SRñPLE Yo. Yo. Yo
 6. Pulse el peso tara de la muestra en el plato.		SRñPLE
Presione brevemente la tecla [CAL] 7. Confirme el peso tara (ejemplo 200 g)		i' D UU DDI i' D DD UD nnnn U.UUUu
	O Tres posiciones para mostrar como: Peso bruto en la pantalla superior izquierda 200 g, peso tara en la pantalla superior derecha 200 g, pantalla de la ventana principal 0,000 g	
 8. Pulverice las muestras en la bandeja y la máquina mostrará el resultado. (Ejemplo: 25,3 mg)		yo soy SJ D DI yo soy D DD DD 25,3 DDg
	O Tres posiciones para mostrar como: Peso bruto de la pantalla superior izquierda 225,3 g, Peso tara de la pantalla superior derecha 200 m g, Peso neto de la ventana principal: 25.300 m g	
Prensa y agujero Tecla [TARA]	9. Salir de la función de pesaje de peso G/N/T	

• Reinicio rápido: salga del pesaje de peso G/N/T actual y reinicie el nuevo, mantenga presionado

La tecla [MENÚ] puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Introduzca el peso tara

(2) Para ingresar la instancia de peso tara

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú y código de la Mostrar pantalla LCD
Presione y sostenga la tecla [MENÚ]	1. Entrar al sistema de menú	--ñodf I.
Presione brevemente la tecla [CAL] 2. Modo de conteo de pantalla		:UUilf- II
Pulsación corta [MENÚ] Clave tres veces	3. Visualización del modo de pesaje de peso G/N/T Haga parpadear la señal G/NIT en el lado izquierdo de la ventana	--Gnr -- 1.4.
Presione brevemente la tecla [CAL] 4. Ingrese al modo G/N/T		SRñPLE Yo. 4. Yo
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 5. Ingrese al modo G/N/T para ingresar el peso tara manualmente		: nPur I.4.2.
Presione brevemente la tecla [CAL] 6. Ingrese el peso tara manualmente (ejemplo: 200 m g) O Forma de entrada: Presione la tecla [UN/T] para mover el dígito flash, presione la tecla [PRINT] para aumentar el número y presione la tecla [CAL] para confirmar		a2aa11aa Yo. 4. 2. /
Pulsación corta de la tecla [CAL] 7. Confirme el peso tara ingresado		UU DDI i' D UU DD .Jnnnnn (L J L J L J L J O Tres posiciones para mostrar ...
	como: Peso bruto en la pantalla superior izquierda 0,000 g, Peso tara en la pantalla superior derecha 200 m g, Peso neto en la ventana principal: - 200,000 mg	
 8. Si se extrae la muestra de peso tara (Ejemplo:2009)		i'DD.DDDI i'DD.DDD nnnn U.UUUu
	O Tres posiciones para mostrar como: Peso bruto en la pantalla superior/izquierda 200 m g, Peso tara en la pantalla superior derecha 200 g, Visualización en la ventana principal 0,000 m g	
 9. Coloque las muestras en la bandeja y la máquina mostrará el resultado. (Ejemplo: 309,3 mg) O		SDBDDI y DD.DDD 3D9.3DDg
	Tres posiciones para mostrar como: Peso bruto en la pantalla superior izquierda 509,3 mg, Peso tara en la pantalla superior derecha 200 g, Peso neto de la ventana principal: 309,300 mg	
Prensa y agujero Tecla [TARA]	1 O. Salir de la función de pesaje de peso G/N/T	

• Reinicio rápido: salga del pesaje de peso G/N/T actual y reinicie el nuevo, mantenga presionado

La tecla [MENÚ] puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Operar aplicación

Función de acumulación

Función Acumular (Código de Menú: 1.5.)

Propósito

Pesar y acumular el peso total de varias muestras y rastrear los datos detallados.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al sistema de menú	--ñodf I.
Pulse brevemente la tecla [CAL] 2.	Visualice el modo de conteo	--raunr- II
Prensa corta [MENÚ] Cuatro tiempos clave	3. Mostrar menú de acumulación La señal/distello en la parte superior izquierda de la ventana	--Rdd-- / . 5.
Presione brevemente la tecla [CAL] 4.	Ingrese al modo de acumulación	D.UUDI na. u 0000 g
	O Tres posiciones para mostrar como : Peso actual en la pantalla superior izquierda: 0,000 g. Tiempo total en la pantalla superior derecha: 0. La ventana principal muestra el peso total: 0,000 g.	
	5. Pulverizar muestras en sartén y Presione la tecla [CAL] para confirmar el peso	ID.UUDI na. I 10000 g
	O Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 10mg) Peso actual en la pantalla superior izquierda: 10 mg, tiempo total en la pantalla superior derecha: 1, peso total en la ventana principal: 10,000 m g	
	6. Pulverice la muestra varias veces y Presione la tecla [CAL] cada vez	3D.UUDI en adelante. 3 60000 g
	O Tres posiciones para mostrar como (ejemplo: el peso de la muestra es 10 m g, 20 mg, 30 m g): superior izquierda muestra el peso actual 30 g, la parte superior derecha muestra el tiempo total 3, la ventana principal muestra el peso total 60,000 mg La parte superior izquierda muestra el peso actual 30 g, la parte superior derecha muestra el tiempo total 3, la ventana principal muestra el peso total 60,000 mg	
	O En el modo de acumulación, el peso acumulado puede ser de 9999999 y se puede acumular 9999 veces.	
Mantenga presionada la tecla [MENÚ], presione la tecla [CAL] y suelte dos teclas al mismo tiempo.	7. Ingrese a la función de seguimiento de datos, la máquina muestra los datos del tiempo acumulado.	3D.UUDI en adelante. 3 60000 g
	O Tres posiciones para mostrar como: Peso actual en la pantalla superior izquierda: 30 mg, tiempo total en la pantalla superior derecha: 3, peso total en la ventana principal: 60,000 m g	

Función de acumulación

Pulsación breve de la tecla [UNIT] 8. Seguimiento de los datos de pesaje de la última vez

Yo no lo haría. i'
30000 g

O Tres posiciones para mostrar como:

Peso actual en la pantalla superior/izquierda: 20 g, tiempo total en la pantalla superior derecha: 2, peso total en la ventana principal: 30,000 g

Presione brevemente la tecla [UNIT] 9. Rastreo de los datos acumulados del primer tiempo, por

ID.UUDI I
na. ,nnnn
fU.UUUu

ejemplo, pesaje O Tres

posiciones para mostrar como:

El peso actual de la pantalla superior izquierda es de 10 g, el tiempo total de la pantalla superior derecha es 1 y la ventana principal muestra el peso total de 10 000 g.

O Presione la tecla {UNIT} y la tecla {PRINT} para ver los diferentes resultados de tiempos acumulados del pesaje actual.

O Puede guardar y rastrear datos de pesaje acumulados hasta 100 veces. La máquina puede no guardar ni rastrear si se sale o se reinicia el pesaje acumulado.

Prensa y agujero
[CAL] Clave

1 O. Reinicio rápido: salir del pesaje acumulado y reiniciar el nuevo.

D.UUDI na. tú
0000 g

O Tres posiciones para mostrar como:

La ventana superior izquierda muestra el peso actual 0g, la ventana superior derecha muestra el tiempo total 0, la ventana principal muestra el peso total 0,000 g.

Prensa y agujero
Tecla [TARA]

11. ¡Salga del pesaje acumulado!

• Reinicio rápido: salir del pesaje acumulado actual y reiniciar el nuevo, mantenga presionado

La tecla [MENUJ] puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Aplicación Operafe

Medición dinámica

Medición dinámica (Código de menú: 1. 6.)

Propósito

El operador puede utilizar este programa para medir el peso dinámico. La forma de pesaje dinámico es resumir el resultado del pesaje a partir del tiempo de ajuste y promediado.

Instancia

Establezca 1 O segundos para el material de peso dinámico o el material de peso variable.

Clave (Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD/ Pantalla y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al sistema de menú	--ñodE- I.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	2. Modo de conteo de pantalla	-raunr- II
Pulsación corta [MENÚ] Cinco momentos clave	3. Ingrese a la medición dinámica La señal parpadea en la parte superior izquierda de la ventana.	d "R,r l. 6. 11 0 NC
Pulsación breve de la tecla [CAL]	4. Seleccione el tiempo de pesaje O presione la tecla [PRINT] para alternar y seleccionar diferentes tiempos de pesaje. (Segundo) El operador puede configurar el tiempo de pesaje: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor, presione [PRINT] para seleccionar el número objetivo.	fd--ID I. 6. Yo
Pulsación breve de la tecla [CAL]	5. Confirme el tiempo de pesaje O Tres posiciones para mostrar como: La parte superior izquierda muestra el peso actual. La parte superior derecha muestra el tiempo de configuración. Visualización de la ventana principal: Inicio	aa001 
Illinois cS	6. Cuando la pantalla parpadea: INICIO, pulsar pesaje muestra en sartén	SfRrf 
Pulsación breve de la tecla [CAL]	7. Comience a pesarse durante 10 segundos.	98.423 yo 3
Pulsación breve de la tecla [TARE]	8. Promedie automáticamente el resultado del pesaje después de 10 segundos. O Tres posiciones para mostrar como (Ejemplo: 98,423 m g): La parte superior izquierda muestra el valor dinámico, la parte superior derecha muestra el tiempo de pesaje y la ventana principal muestra el valor promedio.	96.9811 
Prensa y agujero Tecla [TARA]	9. Borre los datos de pesaje u.uuu g O (Si necesita medir diferentes materiales, repita los pasos 7 a 9).	nnnn. 9.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	10. Salir de la medición dinámica	

• Reinicio rápido: salga del pesaje dinámico actual y reinicie el nuevo, presione y mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Mantenimiento de picos

Mantenimiento de picos (Código de menú: 1. 7.)

Propósito

Detectar y guardar el peso máximo durante el pesaje, retenerlo y mostrarlo.

(1) Modo CNT Instancia de presionar una tecla para grabar

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al sistema de menú	--nodo- I.
Pulse brevemente la tecla [CAL]	2. Mostrar el menú de conteo	-raunr- II
Pulsación corta [MENÚ] Seis momentos clave	3. Mostrar el menú de mantenimiento de picos La señal/destello en la parte superior izquierda de la ventana	--PERÚ- I. 7.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	4. Visualice el menú CNT	RE _{Li} nnr I. 7. /
Pulsación breve de la tecla [CAL]	5. Entre en el modo CNT presionando la tecla O Tres posiciones para mostrar como: La parte superior izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el número de pesajes y la ventana principal muestra el peso máximo.	D.UUGI n.º nnnn U.UUUUs
	6. Coloque la muestra en la bandeja y presione. Tecla [CAL] para confirmarlo	ID.0001 I número. ,nnnn fU.UUUUs
	7. Coloque las muestras en la sartén varias veces y Presione la tecla [CAL] cada vez.	15.0001 no. iII 'B'''' f .UUUUs
	O Tres posiciones para mostrar como (Ejemplo: puf tres veces con 10 mg, 18 mg y 15 mg): En la parte superior izquierda se muestra el peso actual 15 mg. En la parte superior derecha se muestra el número de pesajes: 1. La ventana principal muestra el peso máximo de pesaje: 1,0 mg.	
	O La máquina puede funcionar 9999 veces en modo Peak Holding	

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Aplicación Operafe

Mantenimiento de picos

Mantenga presionada la tecla [MENU], presione la tecla [CAL] y suelte las dos teclas al mismo tiempo.

8. Ingrese a la función de seguimiento de datos, la máquina muestra los datos del último tiempo de retención del pico. ilo. 31 UBB-58

O Tres posiciones para mostrar como: ,5nnn 1 .UUU

La parte superior izquierda muestra el pesaje n.º 3, la parte superior derecha muestra el tiempo de ese pesaje, la ventana principal muestra el peso de ese pesaje: 15 m g

Pulsación breve de la tecla [UNIT] 9. Seguimiento de los datos de pesaje de la segunda última vez ilo. 21 UBB-SS

O Tres posiciones para mostrar como: 'B'''' 1 .UUU

La parte superior izquierda muestra el pesaje n.º 2, la parte superior derecha muestra el tiempo de ese pesaje, la ventana principal muestra el peso de ese pesaje 1 Bg.

Pulsación breve de la tecla [UNIT] 1 O. Seguimiento de los datos de retención de picos de la primera vez ilo. 11 UBB-S 1 ,nnn

mostrar como: La parte superior I.U.UUU O Tres posiciones para izquierda muestra el pesaje n.º 1, la parte superior derecha muestra la hora de ese pesaje, la ventana principal muestra el peso de ese pesaje 1 0 mg.

O Presione la tecla (UNIDAD) y la tecla (IMPRIMIR) para ver los diferentes tiempos de retención de pico resultado del pesaje actual.

O Solo se pueden guardar y rastrear 100 veces los datos de retención de picos. La máquina no puede guardar y rastrear si sale o reinicia la retención de pico.

Prensa y agujero [CAL] Clave 11. Reinicio rápido: salir del pico actual I.U.UUU ilo. U nnn

mostrar como: La parte superior U.UUU O Tres posiciones para izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el número de pesajes, la ventana principal muestra el peso máximo de pesaje.

Prensa y agujero Tecla [TARA] 12. Salir de la función de retención de picos

• Reinicio rápido: salga del pico actual y reinicie el nuevo , mantenga presionada la tecla [MENU] Para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 2.

Mantenimiento de picos

(2) Otro ejemplo de registro de retención de picos

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD	Visualización y código
Presione y sostenga la tecla [MENU]	1. Entrar al sistema de menú	I.	--ñodE-
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Visualice el menú de conteo	II	-raunr- --
Pulsación corta [MENÚ] Seis tiempos clave	3. Mostrar menú de retención de picos La señal/parpadea en la parte superior izquierda de la ventana	I. 7.	PERI!-
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Visualice el valor de retención de pico de CNT	I. 7. /	REr rnr
Pulsación breve de la tecla [PRINT]	4. Visualización de la retención de pico TKEY	I. 7. 2	REr!!E
Pulsación breve de la tecla [PRINT]	4. Visualización de la retención de pico TST	I. 7. 3	RErS I
1 Pulsación breve de la tecla [PRINT]	4. Visualización de la retención de pico TST		REr5 2 1· 7· '1 REr[en
2 Pulsación breve de la tecla [PRINT]	4. Visualización de la retención de pico TCON		1· 7· 5

Presione brevemente la tecla [CAL] 5. Ingrese al modo de retención de pico correspondiente I.U.UUU U9-39-SU nnn

mostrar como: La parte superior UU UU O Tres posiciones para g izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el tiempo de pesaje, la ventana principal muestra el peso máximo de pesaje.



6. Pulse las muestras en la bandeja varias veces y , nnnn, presione la tecla [CAL]. posiciones para mostrar como (Ejemplo: 1 0mg): La parte superior izquierda muestra el peso actual 1 0mg, la parte superior derecha muestra el tiempo de pesaje, la ventana principal muestra el peso máximo de pesaje: 10mg IS.UUUU U9-H-S9



7. Coloque las muestras en la sartén varias veces y Presione [CAL] cada vez para confirmar O 'B'''' 1 .UUU

Tres posiciones para mostrar como (Ejemplo: coloque tres veces con 1 0mg, 1 mg y 15mg): La parte superior izquierda muestra el peso actual: 15 mg. La parte superior derecha muestra el tiempo de pesaje. La ventana principal muestra el peso máximo de pesaje: 18 mg. O La máquina puede funcionar 9999 veces en el modo de retención de pico.

El modo TKEY se realiza presionando la tecla (CAL) para registrar el valor de retención de pico y el pesaje. tiempo, la ventana superior derecha muestra el tiempo de mantenimiento del pico.

El modo TST1 registra el valor de retención de pico y el tiempo automáticamente cuando el resultado del pesaje es muy estable, la ventana superior derecha muestra el tiempo de retención de pico.

El modo TST2 registra automáticamente el valor de retención de pico y el tiempo cuando el resultado del pesaje es un poco estable, la ventana superior derecha muestra el tiempo de retención de pico.

El modo TST2 registra el valor de retención de pico y el tiempo de forma continua, la ventana superior derecha muestra el tiempo de retención de pico.

• La función de seguimiento o salida de retención de pico es la misma que se muestra en la página 21-22, paso 8-12.

Nota: La parte de fondo gris es el paso 1-4 de la información de configuración después del modo CNT. Seleccione cualquier modo y el modo 1 funcionará a la vez. Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Aplicación Operafe

Medición porcentual con muestra

Medición porcentual (Código de menú: 1.8.)

Propósito

El operador coloca la muestra de referencia que corresponde al 100% en el platillo de pesaje, las otras muestras mostrarán el resultado del pesaje como%.
El operador puede ingresar el valor de la muestra o pesar el valor de la muestra e ingresarlo.

(I) Ejemplo de medición porcentual con muestra

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al sistema de menú	--ñodf -- I,
Pulsación breve de la tecla [CAL]	2. Mostrar menú de conteo	raunr- II
Pulsación corta [MENÚ] Siete momentos clave	3. Ingrese Into en la medición porcentual PEr[Enr % I. 8. Mostrar señal "%" en la ventana	
Pulsación breve de la tecla [CAL]	4. Seleccione el modo de pesaje porcentual con (MUESTRA) 5RñPt% I. 8.1.	
Pulsación breve de la tecla [CAL]	5. Mención para iniciar	SRñPLE Yo. 8. Yo. Yo
 Pulsación breve de la tecla [CAL]	6. Muestra de Pul	SRñPLE Yo. 8. Yo. Yo
Pulsación breve de la tecla [CAL]	7. Confirme que la muestra sea 100% O Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 200 mg) fUU.UUU La parte superior izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el peso de la muestra y la ventana principal muestra el 100 %.	i'DII.DDDI i'DD.DDD ,nnnnn%
 Pulsación breve de la tecla [CAL]	8. Tome la muestra y extraiga cualquier Otra muestra en la sartén O Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 158mg) La pantalla superior izquierda muestra 158 g, la pantalla superior derecha muestra el peso de la muestra 200 m g, la ventana principal muestra 79 %. O Retire la muestra de referencia y agregue la muestra desconocida para determinar su peso relativo y porcentaje.	158.D DDI y DDD UD , en % f;J.UUUU
Prensa y agujero Tecla [TARA]	9. Salir de la medición porcentual	

• Reinicio rápido : salir de la medición porcentual actual y reiniciar la nueva, mantenga presionado
La tecla /MENUJ puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Medición porcentual con peso de entrada

(2) Ejemplo de medición porcentual con peso de entrada

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al sistema de menú	--nodo- I.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	2. Mostrar menú de conteo	-raunr- II
Pulsación corta [MENÚ] Siete momentos clave	3. Ingrese en la medición porcentual PEr[Enr % I. 8. Mostrar señal "%" en la ventana	
Pulsación breve de la tecla [CAL]	4. Menú de medición de porcentaje de pantalla 5RñPt% 1.8.I	
Pulsación breve de la tecla [MENÚ]	5. Seleccione el modo de pesaje porcentual con (Entrada)	I nPu % I. 8. 2.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	6. Ingrese manualmente el peso porcentual de la muestra (Ejemplo: 200 gm) O Modo de configuración: Presione la tecla [UNIT] para mover el dígito, Presione [IMPRIMIR] para aumentar el número y presione la tecla [CAL] para confirmar.	2DDDDDG I.8.2.1
Pulsación breve de la tecla [CAL]	7. Confirme que la muestra sea 100% O Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 200mg) La parte superior izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el peso configurado 200 g y la ventana principal muestra 0 %.	II.DDDI i'DD.DDD nnnn% U.UUU
 Pulsación breve de la tecla [CAL]	8. Retire la muestra y tire cualquier otra muestra de la bandeja. O Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 158mg) La pantalla superior izquierda muestra 158 g, la pantalla superior derecha muestra el peso configurado 200 g, la ventana principal muestra 79 %. O Retire la muestra de referencia y agregue la muestra desconocida para determinar su peso relativo y porcentaje.	ISB.DDDI i'DII.DDD ,onnn% f;J.UUUU
Prensa y agujero Tecla [TARA]	9. Salir de la medición porcentual	

• Reinicio rápido: salga de la medición de porcentaje actual y reinicie la nueva, presione y mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Aplicación Operafe

Función de medición de densidad

Función de medición de densidad (Código de menú: 1.9.)

Propósito

Utilice esta función para calcular la densidad de material sólido o líquido. (Es necesario que se adapte a los equipos hidrostáticos de nuestra empresa)

Medición de densidad de materiales sólidos (Código de menú: 1.9.1, página de pasos operativos n.º 25)

Paso uno: utilice el kit de densidad para medir el peso de la muestra en el aire.

Segundo paso: medir el peso de la muestra en agua (se debe conocer la densidad del líquido).

Medición de densidad de material líquido (Código de menú: 1.9.2, página de pasos operativos n.º 26)

Se debe conocer el metro cúbico de la muestra estándar si se utiliza un kit de densidad para medir la densidad del líquido.

Es necesario introducir el volumen de la muestra en la máquina. La máquina puede guardar los datos de la muestra más reciente y estar lista para su uso en cualquier momento.

Paso uno: Mida el peso de la muestra en el aire.

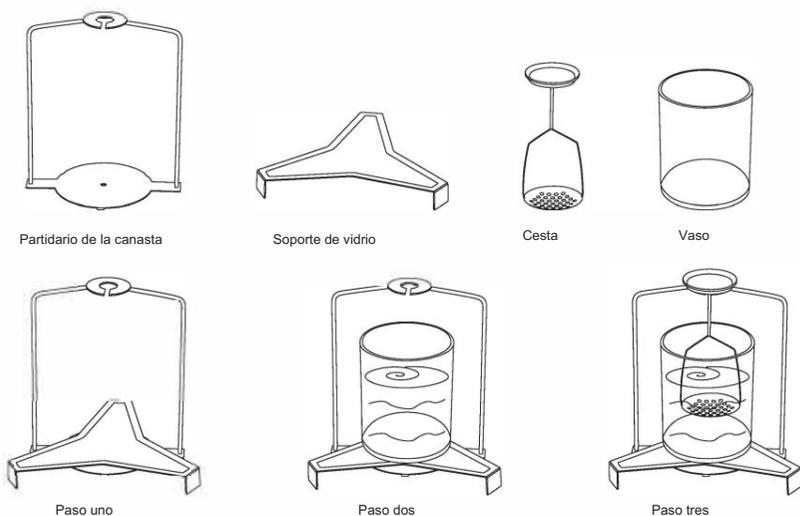
Paso dos: Mida el peso de la muestra en agua.

Guardar la densidad del líquido estándar previamente (Código de menú: 1.9.3.1.01 ~ 10)

La máquina puede guardar 10 tipos de valores de densidad de líquidos estándar.

Forma de guardar: Presione la tecla [UNITJ para mover el cursor, presione [PRINTJ para recorrer y seleccionar el valor. Presione la tecla [MENUJ para guardar otro valor.

Paso de montaje del kit de densidad (opcional)



Medición de densidad de so/ld

(1) Ejemplo de medición de densidad sólida

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al menú principal	--ñodf- I.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	2. Mostrar menú de conteo	-raunr- II
Pulsación corta [MENÚ] Clave ocho veces	3. Menú de densidad de pantalla La señal/parpadeo en la parte superior izquierda de la ventana	dEns: Yo.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	4. Ingrese al programa de medición de densidad de sólidos -SoU d- [1]199988	Yo.g.yo.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	5. Inicie el programa de densidad sólida y seleccione un valor de densidad de un líquido estándar. El usuario puede configurar la densidad del líquido: presione la tecla [UNIT] para mover el cursor, presione [PRINT] para recorrer y seleccionar el valor. O Seleccione las 1 O densidades de líquido establecidas anteriormente: presione brevemente [UNIT] 7 veces, todos los dígitos con /1 parpadearán. Presione la tecla [PRINT] para alternar y seleccionar las 1 O densidades de líquido que se establecieron anteriormente.	Yo. Yo. Yo
Pulsación breve de la tecla [CAL]	11=8 6. La máquina le indicará al usuario que mida la muestra en el aire nnn posiciones para mostrar como: Superior UU U O Tres _ izquierda muestra el aire, Superior derecha muestra la hora, La ventana principal muestra el peso	R Ir :Sr. IB. Yo que di /19-39-58 11 B Sg
Pulsación breve de la tecla [CAL]	7. Pesar la muestra en el aire. (Ejemplo: El resultado del peso es 118,459 en el aire)	LI quj d nnn W. J.¡Ah!
Pulsación breve de la tecla [CAL]	8. La máquina registrará los datos de pesaje del aire. O Tres posiciones para mostrar como: La pantalla superior izquierda muestra el líquido, la pantalla superior derecha muestra la hora, la ventana principal muestra el peso.	¿Qué es? 2[11[1 _
Pulsación breve de la tecla [CAL]	9. Retire la muestra, la máquina dará una pista. El usuario medirá el material en el agua.	d...9:, e I2:158
Pulsación breve de la tecla [CAL]	11. La máquina registrará los datos de pesaje del agua, calculará la densidad de la muestra y mostrará el valor de densidad al mismo tiempo. O (Si necesita medir la densidad nuevamente, repita los pasos 6-11)	
Prensa y agujero Tecla [TARA]	12. Salir de la medición de densidad de sólidos	

• Reinicio rápido: salga de la medición de densidad actual y reinicie la nueva, mantenga presionado La tecla [MENUJ puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Aplicación Operafe

Medición de densidad de líquidos

(2) Instancia de medición de densidad de líquido

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Entrar al menú principal	--ñodE- yo.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Mostrar menú de conteo	-raunr- II
Pulsación corta [MENÚ] Clave ocho veces	3. Menú de densidad de pantalla La señal/parpadeo en la parte superior izquierda de la ventana	dEiSI I. 9.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Mostrar menú de densidad de sólidos	-SoU d-_, q111 LI 1.9.1.
Pulsación breve de la tecla [MENÚ]	medición de densidad de líquidos	UI al progreso de 1.9.2 .
Pulsación breve de la tecla [CAL]	6. Ingrese el volumen de la muestra estándar O Modo de ingreso: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor, presione la tecla [UNIT] para recorrer el número y seleccionar. Presione la tecla [CAL] para confirmar.	.nnnnnn IU.UUUUU 1.9.2.Yo
Pulsación corta de la tecla [CAL]	7. La máquina le indicará al usuario que mida el material en el aire nnn u.uug O Tres para mostrar como: Superior izquierda posiciones muestra Aire, Superior derecha muestra la hora, La ventana principal muestra el peso	- 8 1 : 1 ° 9: H ·U=B RI r EI IH S_
	8. Mida el recipiente del líquido en el aire. (Ejemplo: 118,45 m g)	LI qu: de U9-39-SB 11 B Sg
Pulsación corta de la tecla [CAL]	9. La máquina registrará los datos de pesaje del aire. ¡Y da una pista al usuario sobre ese contenedor de medida! peso en agua. O Tres posiciones para mostrar como: Superior izquierda muestra liquido, Superior derecha muestra la hora, La ventana principal muestra el peso	uqu1d nnn u.uug
	10. Retire la muestra y luego la máquina le indicará al usuario que mida la muestra en agua.	uqu1d
	11. Medir el recipiente del líquido en el agua (Ejemplo: 20,70 m g)	2n,n UIUg
Pulsación breve de la tecla [CAL]	12. La máquina registrará los datos de pesaje del agua; Calcular la densidad del líquido y mostrarla valor de densidad al mismo tiempo. O (Si necesita medir la densidad de diferentes materiales, repita los pasos 7 a 12)	d ... g., e 011;nn .J. , • uu
Prensa y agujero Tecla [TARA]	13. Salir de la medición de densidad del líquido	

• Reinicio rápido: salga de la medición de densidad actual y reinicie la nueva, mantenga presionado

La tecla /MENUJ puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Séptimo parf: Selección de funciones básicas

Configuración de funciones básicas (Código de menú: 2)

Propósito

El operador puede configurar la función básica de la máquina seleccionando el parámetro en el Menú.

Rango de pesaje doble automático, ajuste de función de doble precisión (Código de menú: 2.1.)

Esta serie de máquinas tiene un rango de pesaje doble automático y precisión dual (algunos modelos no tienen esta función). La máquina establece el rango de pesaje y la precisión de manera predeterminada. Consulte las páginas 8 a 9 para conocer las especificaciones más detalladas del segundo rango de pesaje y la precisión.

Para las necesidades temporales del usuario, la máquina cambiará automáticamente al segundo rango de pesaje y precisión cuando el peso de la muestra a pesar supere la capacidad máxima de la máquina.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Prensa y agujero Tecla [MENÚ]	1. Menú de visualización	--nodo- I.
Pulse brevemente la tecla [MENU]	2. Entre en el menú de configuración	--bRSE- 2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el menú de rango de pesaje y precisión -S[RLE-	2. yo.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Muestra el código del primer rango de pesaje y la precisión	r32D3 2. Yo. Yo
Pulsación corta [TARE] Clave tres veces	5. Salga del menú de verificación y vuelva al modo de espera.	

Ejemplo : la pantalla muestra: 3203, entre ellos, 320 significa que el primer rango de pesaje es 320 g, el último número 3 significa que la precisión de la máquina es tres ceros después del punto decimal (0,001 m g)

O La máquina cambiará automáticamente al segundo rango de pesaje y precisión cuando el peso de la muestra a pesar supere la capacidad máxima de la máquina. El segundo rango de pesaje y precisión también se mencionan en la etiqueta que se encuentra al costado de la máquina.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Configuración de funciones básicas

Encender/Apagar las Unidades

Encender/Apagar las Unidades (Código de Menú: 2.2)

El operador puede encender o apagar la unidad para mostrar u ocultar las unidades de pesaje relativas.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Presionar y mantener Tecla [MENÚ]	1. Menú de visualización	--ñodE- l.
Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Ingrese al menú de configuración	--bRSE- 2.
Pulse brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el rango de pesaje y el menú de preestablecimiento - 5(RL f - 2. yo.	
Presione brevemente la tecla [MENU]	4. Ingrese al modo de encendido/apagado de la unidad	- -un: r - 2.2.
Pulse brevemente la tecla [CAL]	5. La unidad de visualización parpadeará "ON" (Encendido) U W 1 1 U9: U:UB O Tres posiciones para mostrar como: La parte superior izquierda muestra el código del menú, la parte superior derecha muestra la hora y la ventana principal muestra el estado de la unidad.	mi C: "nn" Ufff!
Pulse brevemente la tecla [PRINT]	6. La unidad de visualización parpadeará "OFF" (Apagado) , -IJFF 2.2. l. O/	
Presione brevemente la tecla [MENU]	7. Cambie a otra unidad oz y parpadee "ON"	o2- nnUlf 2.2./02
Presione brevemente la tecla [PRINT]	8. La unidad de visualización es oz y parpadea "OFF"	o2-IJFF 2.2./02
	O Repita los pasos 7 y 8 para encender o apagar la unidad una por una de la siguiente manera: et, oz, ozt, dwt, GN, lb, N, dr, tT, tIs, tIH, T, TIAIR, IAIR, ms, bat, mom, /lb, kg O La configuración predeterminada es al/ las unidades estaban activadas.	
Presione brevemente la tecla [CAL]	9. Confirme que enciende o apaga las unidades	- -un: r- 2.2.
Pulsación corta [TARE] Dos tiempos clave	10. Configuración finalizada y regreso al modo de espera	

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Ajuste de fecha

Ajuste de fecha (Código de menú: 2.3.)

El operador puede configurar la fecha de la máquina mediante el menú de configuración.

Instancia (Ejemplo: 2015Año-05Mes-10Día)

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Presionar y mantener Tecla [MENÚ]	1. Menú de visualización	--nodo- l.
Pulse brevemente la tecla [MENU]	2. Entre en el menú de configuración	--bRSE- 2.
Pulse brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el menú de rango de pesaje y precisión -S[RLE-	2. /.
Pulsación corta [MENÚ] Dos tiempos clave	4. Ingrese a la configuración de fecha	--dRfE- 2.3
Pulse brevemente la tecla [CAL]	5. Mostrar año El operador puede configurar el año: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para recorrer y seleccionar el número.	ERr - ES 2.3. Yo
Pulsación breve de la tecla [MENU]	6. Mostrar mes El operador puede configurar el mes de la siguiente manera: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para recorrer y seleccionar el número.	-nnn ñU,.-u 5 2.3.2
Pulse brevemente la tecla [MENU]	7. Mostrar día El operador puede establecer el día mediante: Presione la tecla [UNIDAD] para mover el cursor y presione [IMPRIMIR] para recorrer y seleccionar el número.	Dr. R.-- 111 2.3.3
Presione brevemente la tecla [CAL]	8. Confirme la fecha y regrese al menú anterior	--dRfE- 2.3.
Pulsación corta [TARE] Dos tiempos clave	9. Finalizar la configuración y volver al modo de espera	

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Configuración de funciones básicas

Ajuste de hora

Ajuste de hora (Código de menú: 2.4.)

El operador puede configurar la fecha de la máquina mediante el menú de configuración.

Instancia (Ejemplo: 20:15:50)

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código	
Presionar y mantener Tecla [MENÚ]	1. Menú de visualización	--nodo-	1.
	Presione brevemente la tecla [MENU] 2. Ingrese al menú de configuración	--bRSE-	2.
	Pulse brevemente la tecla [CAL] 3. Visualice el menú de rango de pesaje y precisión	-S[RLE-	2. /.
Pulsación corta [MENÚ] Clave tres veces	4. Ingrese al modo de configuración de hora	- -r: ñE-	2.1./
	Pulse brevemente la tecla [CAL] 5. Visualización de la hora	Hora-2f1	2.1./, /
	El operador puede configurar la hora de la siguiente manera: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para recorrer y seleccionar el número.		
	Pulse brevemente la tecla [MENU] 6. Mostrar minutos	n, número 5	2.1./2
	El operador puede establecer los minutos mediante: Presione la tecla [UNIDAD] para mover el cursor y presione [IMPRIMIR] para recorrer y seleccionar el número.		
	Pulse brevemente la tecla [MENU] 7. Mostrar segundo	Sf[--SfJ	2.1./3
	El operador puede configurar los segundos de la siguiente manera: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para recorrer y seleccionar el número.		
	Pulse brevemente la tecla [MENU] 8. Modo de visualización de la hora	H----2	2.1./1./
	El operador puede presionar la tecla [IMPRIMIR] para seleccionar 24 horas o 12 horas.		
	Pulse brevemente la tecla [CAL] 9. Confirme la hora y vuelva	- -r: ñE-	2.1./.
Pulsación corta [TARE] Dos tiempos clave	1 0. Finalizada la configuración y regreso al modo de espera		

• El código de menú: 2.4.5 permite configurar el tiempo para que transcurra más rápido o más lento. Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y Presione [PRINT] para recorrer y seleccionar el número.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Temperatura correcta

Temperatura correcta (Código de menú: 2.5.)

El operador puede configurar la temperatura de la pantalla mediante el menú de configuración.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Pantalla LCD Mostrar	Menú Nivel y Código
Presionar y mantener Tecla [MENÚ]	1. Menú de visualización	--nodo-	1.
	Pulsación breve de la tecla [MENU] 2. Ingrese al menú de configuración	--bRSE-	2.
	Pulsación corta de la tecla [CAL] 3. Visualización del rango de pesaje y menú de precisión	-S[RLE-	2. /.
Pulsación corta [MENÚ] Cuatro tiempos clave	4. Ingrese al modo de temperatura Corree!	1 rRd, YU ^{note 3} F	2. S.
	El operador puede ajustar la temperatura mediante: Presione la tecla [UNJT] para mover el cursor y presione [PRINT] para ciclar y seleccionar el número. O Solo se puede ajustar la temperatura de la máquina y el rango de ajuste está dentro de $\pm 1,9$		
	Pulse brevemente la tecla [CAL] 5. Confirme la temperatura y vuelva	--bRSE-	2.
	Presione brevemente la tecla [TARE] 6. Termine la configuración y vuelva al modo de espera.		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Configuración de funciones básicas

Configuración de encendido /apagado de luz de fondo y timbre

Configuración de encendido y apagado de la luz de fondo (Código de menú: 2.6)

El operador puede encender, apagar o activar automáticamente la luz de fondo mediante el menú de configuración.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Pantalla LCD Mostrar	Menú/Nivel y Código
Presione y sostenga la tecla [MENU]	1. Menú de visualización	--ñodE- --bRSE-	1.
Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Ingrese al menú de configuración	Pulsación	2.
corta de la tecla [CAL]	3. Visualización del menú de rango de pesaje y precisión -S[RLE-		2.1.
Pulsación corta [MENÚ] Cinco momentos clave	4. Ingrese a la configuración de luz de fondo y parpadee "0N" bL-- nn UII		2.5
Presione brevemente la tecla [PRINT]	5. La luz de fondo se enciende/apaga automáticamente y bL --Ru parpadear "AUT"		2.5
Presione brevemente la tecla [CAL]	6. Confirme la configuración de la luz de fondo y regrese --bRSE-		2.
Presione brevemente la tecla [TARE]	7. Termine la configuración y vuelva al modo de espera.		

Configuración de encendido y apagado del timbre (código de menú: 2.7)

El operador puede activar o desactivar el sonido del zumbador mediante el menú de configuración.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Pantalla LCD Mostrar	Menú/Nivel y Código
Presione y sostenga la tecla [MENU]	1. Menú de visualización	--ñodE- --bRSE-	1.
Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Ingrese al menú de configuración	Pulsación	2.
breve de la tecla [CAL]	3. Visualización del menú de rango de pesaje y precisión -S[RLE- 4. Ingresar		2.1.
Pulsación corta [MENÚ] Pulsación breve	a la configuración del timbre y hacer parpadear "0N" bEEP y bEEPDDF		2.7
de seis veces la tecla [PRINT]	5. Apagado del timbre y parpadeo "OFF"	Pulsación breve	2.7
de la tecla [CAL]	6. Confirmar la configuración del timbre y regresar --bRSE-		2.
Presione brevemente la tecla [TARE]	7. Termine la configuración y vuelva al modo de espera.		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Configuración de idioma

Configuración de idioma (Código de menú: 2.8)

El operador puede configurar la interfaz de algunas funciones en idioma chino o inglés configurando este menú.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Presione y sostenga la tecla [MENU]	1. Menú de visualización	--ñodE- --bRSE- 1.
Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Ingrese al menú de configuración	Presione 2.
brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el menú de rango de pesaje y precisión -S[RLE- LRilG-[n	2. yo.
Pulsación corta [MENÚ] Siete momentos clave	4. Ingrese a la configuración de idioma y escriba "Cn" (chino).	2.8
Pulsación breve de la tecla [PRINT]	5. Aparecerá "En" y el idioma cambiará a inglés LRilG-En --bRSE-	2.8
Pulse brevemente la tecla [CAL]	6. Confirme la configuración y vuelva	2.
Presione brevemente la tecla [TARE]	7. Termine la configuración y vuelva al modo de espera.	

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Octava Parte: Entorno comunicativo

Configuración de la función de comunicación (Código de menú: 3)

Propósito El

operador puede seleccionar la forma de comunicación configurando el menú.

Ajuste de velocidad en baudios (código de menú: 3,1)

Seleccione una velocidad en baudios diferente para las diferentes salidas requeridas.

Configuración del número de identificación de la máquina (código de menú: 3.2)

Para reconocer cada máquina por un número de identificación diferente.

Configuración de FMT (Formato de trama de datos) (Código de menú: 3.3)

Seleccione diferentes formatos de datos para las diferentes salidas requeridas.

Configuración COM (forma de comunicación) (código de menú: 3.4)

Seleccione diferentes formas de comunicación para generar diferentes señales.

Configuración de PRT (Modo de impresión) (Código de menú: 3.5)

Seleccione diferentes métodos de impresión para diferentes resultados.

Configuración de CLAVE (Transferencia de señal) (Código de menú: 3.6)

Seleccione el menú y cambie la señal de la computadora a otro equipo (como una impresora), o envíe una señal a ambos al mismo tiempo.

ELEMENTO COM (Para activar o desactivar los datos de comunicación) Código de menú C: 3. 7)

El operador puede activar o desactivar cualquier salida de datos RS232.

ELEMENTO PRT (Para activar o desactivar la impresión de datos) (Código de menú: 3.8)

El operador puede activar o desactivar cualquier dato de impresión de salida.

Configuración de comunicación

Instancia (Código de menú: 3.1 ~3.6)

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código	
Presionar y mantener Tecla [MENÚ]	1. Menú de visualización	--ñodE-	1.
Pulsación corta [MENÚ] Dos tiempos clave	2. Entrar en la configuración de comunicación	--[oññ-	3.
Pulsación breve de la tecla [CAL]	3. Ingrese a la configuración de velocidad en baudios. O presione la tecla [PRINT] y seleccione diferentes velocidades en baudios por turno: 12: 1200 bps, 24: 2400 bps, 48: 4800 bps, 96: 9600 bps	bRud-96	3. yo
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4.	Ingrese a la configuración de ID de la máquina O El operador puede configurar el ID de la máquina de 001 a 255. Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione la tecla [PRINT] para seleccionar el número.	Identificación--255	3.2
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4.	Ingrese a la configuración formal del marco de datos f ñ O Presione la tecla [PRINT] para seleccionar ASC (format ASCII) o ATU (Modbus ATU).	-R5[3.3
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4.	Ingrese a la configuración de la forma de comunicación [oñ f O Presione la tecla [PRINT] para seleccionar: NON: apaga la comunicación, CON: comunicarse de forma continua, STY: comunicarse de forma fija, KEY: comunicarse sólo presionando la tecla [PRINT], SOFT: comunicarse con el software, Txxx: comunicarse cada XX segundos (C y tiempo establecido manualmente/a).	[oñ f	3. '1
Pulse brevemente la tecla [MENÚ] 4.	Configuración del modo de impresión O Presione la tecla [PRINT] para seleccionar: NON: apaga la impresión, KEY: solo imprime, presione la tecla [PRINT], SOFT: imprime por orden de software, Txxx: imprime cada XX segundos (C puede configurar el tiempo manualmente/y).	Prt KEY	3.5
Pulsación breve de la tecla [MENÚ] 4.	Configuración del equipo periférico O Presione la tecla [PRINT] para seleccionar: KEY.PRT, KEY.COM, KEY.ALL, KEY.NON O Presione brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.PRT y regresar: La máquina envía una señal a la impresora cuando presiona la tecla [IMPRIMIR]. Presione brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY. COM y regrese: la máquina envía una señal a la computadora cuando presione la tecla [PRINT]. Presione brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.ALL y regresar: la máquina envía la señal a la impresora y a la computadora cuando presiona la tecla [PRINT]. Presione brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.NON y regresar: Presione la tecla [PRINT] NO SE PUEDE ENVIAR SEÑAL.	-f - Pr	3.6
Pulse brevemente la tecla [CAL] 5.	Confirme y vuelva al menú anterior	- [oññ-	3.
Presione brevemente la tecla [TARE] 6.	Finalice la configuración y vuelva al modo de espera		

• Las partes de color crecidas son la siguiente operación después del paso 1-3 de configuración de la velocidad en baudios.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Comunicación Seffing

Activar/desactivar los datos de comunicación

Instancia de elemento COM (Código de menú: 3.7)

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Mantenga presionada la tecla [MENÚ]	1. Menú de visualización	--ñodE- l. --[oññ-
Presione brevemente [MENÚ]	2. Entrar en la configuración de comunicación	bRud-96 3./.
Presione brevemente la tecla [CAL] dos veces. Ingrese a la configuración de la tasa de Baud		[oñl Eñ
Pulsación corta [MENÚ]	4. Ingrese al menú Activar/Desactivar datos de salida	3.7.
Pulsación breve de la tecla seis veces [CAL] 5. Ingrese a los datos de salida de encendido/011 otType		. n nn, 1 [19-58-18
	O Tres posiciones para mostrar como: La parte superior izquierda muestra el código del menú, la parte superior derecha muestra la hora y la ventana principal muestra el estado de los datos.	f Pf n; d ffff
	O La configuración predeterminada es encender y emitir todos los datos de la máquina. El operador puede presionar [IMPRIMIR] para desactivar cada dato de salida.	
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 6. Ingrese los datos de salida de encendido/011 de ID	Presione brevemente la	nn 3. 7./02
tecla [MENÚ] 7. Ingrese los datos de salida de encendido/011 de Fecha dRfE nn	Presione brevemente la	Ull 3. 7./03
datos de salida de encendido/011 de Hora n-f nn fffP nn		, , n Ull 3. 7.1./01 /
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 9. Ingrese los datos de salida de encendido/011 de la temperatura		Ull 3. 7./05
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 1 O. Ingrese a los datos de salida de encendido/011 del estado de la batería. Presione		pu r unn 3. 7./06
brevemente la tecla [MENÚ] 11. Ingrese a los datos de salida de encendido/011 del modo de pesaje. Presione brevemente la		ñDdE nn 3.7./07 rEF nn 3. 7./08
tecla [MENÚ] 12. Ingrese a los datos de salida de encendido/011 de la masa del peso de referencia.		SfRf nn 3. 7./09 S fP nn 3. 7./10
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 13. Ingrese los datos de salida de encendido/011 del estado de pesaje.		fRr nn 3.1./11 2Ero nn 3. 7.1./2
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 14. Ingrese los datos de salida de encendido/011 del paso de pesaje.		E nn 3.7./13 [oñl Eñ 3.7.
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 15. Ingrese los datos de salida de encendido/011 del estado de tara.		Ull
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 16. Ingrese los datos de salida de encendido/011 del estado cero		Ull
Pulse brevemente la tecla [MENÚ] 17. Ingrese a los datos de salida de encendido/011 del peso. Pulse brevemente		Ull
la tecla [CAL] 18. Confirme la configuración y regrese. Pulse brevemente la tecla [TARE]		
	19. Finalizar la configuración y volver al modo de espera.	
Dos tiempos clave		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Activar/desactivar los datos de impresión

Instancia de elemento PRT (Código de menú: 3.8)

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Presionar y mantener	1. Menú de visualización	--ñodE- l. --[oññ- 3.
Tecla [MENÚ] 2. Entrar en la configuración de comunicación	Presione brevemente la tecla [CAL] dos veces. Ingrese a la configuración de la tasa de Baud	bRud-96 3./.
Tecla corta [MENÚ]	4. Ingrese al menú de datos de salida encender/011 PrH Eñ 3.8.	
Presione brevemente la tecla [CAL] 5. Ingrese los datos de salida de encendido/011 del tipo.		18. 1.CJ 11 [19-5 8-18
	O Tres posiciones para mostrar como: La parte superior izquierda muestra el código del menú, la parte superior derecha muestra la hora y la ventana principal muestra el estado de los datos.	f Pf On
	O La configuración predeterminada es encender y emitir todos los datos de la máquina. El operador puede presionar [IMPRIMIR] para apagar cada dato de	
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 6. Ingrese los datos de salida de encendido/011 de ID		Id. salida. nn Ull 3.8./02
Pulsación corta de la tecla [MENÚ] 7. Ingresar en los datos de salida de encendido/011 de		la fecha dRfE 3.8./01/
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 8. Ingrese los datos de salida de encendido/011 de tiempo. Presione		an 3.8./03 r: 3.8./05
brevemente la tecla [MENÚ] 9. Ingrese los datos de salida de encendido/011 de temperatura.		
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 1 O. Ingrese a los datos de salida de encendido/011 del estado de la batería Presione		ñE an rEñP an pn- nn 3.8./06
brevemente la tecla [MENÚ] 11. Ingrese a los datos de salida de encendido/011 de la primera línea divisoria Presione		- - nn 3.8./07 Ull
brevemente la tecla [MENÚ] 12. Ingrese a los datos de salida de encendido/011 del modo de pesaje Presione brevemente		ñDdE nn 3.8./08 Ull
la tecla [MENÚ] 13. Ingrese a los datos de salida de encendido/011 de la masa del peso de referencia		rEF nn 3.8./09 Ull
Pulsación breve de la tecla [MENÚ] 14. Ingresar en los datos de salida de encendido/011 de Sfrf nn		3.8./10
Pulsación breve de la tecla [MENÚ] 15. Ingresar en los datos de salida de encendido/011 de S fP nn		3.8./11
Pulsación breve de la tecla [MENÚ] 16. Ingresar en los datos de salida de encendido/011 de fRr nn		3.8./12
Pulsación breve de la tecla [MENÚ] 17. Ingresar en los datos de salida de encendido/011 de 2Ero nn		3.8./13
Pulsación breve de la tecla [MENÚ] 18. Ingresar en los datos de salida de encendido/011 de E nn		3.8.1./14
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 19. Ingrese los datos de salida de encendido/011 de la segunda línea divisoria		- - - - nn 3.8./15 Ull
Pulse brevemente la tecla [MENÚ] 20. Ingrese los datos de salida de encendido/011 de la firma. Pulse brevemente la		5 r , UB 3.8./16 [oñl Eñ 3.8.
tecla [CAL] 21. Confirme la configuración y regrese. Pulse brevemente [TARE]		
	22. Finalizar la configuración y volver al modo de espera.	
Clave dos veces		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Datos de impresión del modo de pesaje (ejemplo: 2000 g/0,0 l)

TIPO:20002	Tipo de máquina
Identificación:1	Identificación
FECHA: 15-05-16	Fecha
HORA:00-08-08	Tiempo (de medición)
TEMPERATURA: 20°C	Temperatura ambiente
Murciélago: Completo (EXT)	Estado de energía
----- Une roto	
MODO:NORMAL	Modo
REF: 1000,00g	Peso de calibración
ESTADO: ESTABLE	Estado actual
PASO:NINGUNO	Paso presente
TARA:NINGUNA	Estado de tara
CERO: NATURAL	Estado Cero
Peso: 0,00 g	Resultado del pesaje
----COMPLETO---- FIN	
FIRMA:	Firma
	Blanco

Configuración de pesaje de la máquina (Código de menú: 4)

Propósito

El operador puede configurar la configuración de pesaje básica de la máquina para cambiar la capacidad de pesaje para alcanzar diferentes requisitos.

Ajuste del rango de puesta a cero (Código de menú: 4.1)

El operador puede aumentar o disminuir el rango de puesta a cero según sus necesidades.

Ajuste del rango de seguimiento (Código de menú: 4.2)

El operador puede aumentar o disminuir el rango de seguimiento según sus necesidades.

Ajuste del nivel de sensibilidad (Código de menú: 4.3)

El operador puede ajustar la sensibilidad aumentando o disminuyendo el nivel.

El nivel 1 es la sensibilidad más baja y el nivel 6 es la más alta.

Ajuste del nivel de velocidad (Código de menú: 4.4)

El operador puede ajustar el tiempo de respuesta de pesaje aumentando o disminuyendo el nivel.

El nivel 1 es la velocidad de respuesta de pesaje más lenta y el nivel 3 es la más rápida (configuración predeterminada y recomendada: nivel 2)

Ajuste del nivel antivibración (Código de menú: 4.5)

El operador puede ajustar el tiempo de respuesta de pesaje y la resistencia antivibración aumentando o disminuyendo el nivel.

El nivel superior tiene una mayor capacidad antivibración. El nivel 1 tiene una velocidad de pesaje rápida y una capacidad antivibración débil. El nivel 7 tiene una capacidad antivibración fuerte y una velocidad de pesaje baja.

Configuración de pesaje

Instancia (Código de menú: 4.1 ~4.5)

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Pantalla LCD Mostrar	Menú/Nivel y Código
Presionar y mantener Tecla [MENÚ]	1. Mostrar el menú	--nodo-	yo.
Pulsación corta [MENÚ] Clave tres veces	2. Entrar en la configuración	-CONFIGURACIÓN-	yo{.
Presione brevemente la tecla [CAL] 3. Ingrese al ajuste del rango de puesta a cero	3. Ingrese al ajuste del rango de puesta a cero	2ero-DD	Yo. Yo
	O Presione la tecla [PRINT] para establecer el rango de puesta a cero de 00 a 6.0		
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4. Ingrese a la configuración del rango de seguimiento	4. Ingrese a la configuración del rango de seguimiento	Stdy-05	L_2
	O Presione la tecla [PRINT] para establecer el rango de seguimiento de 00 a 6.0		
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4. Ingrese a la configuración del nivel de sensibilidad	4. Ingrese a la configuración del nivel de sensibilidad	sEns-- :	'1.3
	O Presione la tecla [PRINT] para configurar el nivel de sensibilidad de 1 a 6		
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4. Ingrese a la configuración del nivel de velocidad	4. Ingrese a la configuración del nivel de velocidad	Velocidad-2	'o haré{
	O Presione la tecla [PRINT] para configurar el nivel de velocidad/l de 1 a 3		
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4. Ingrese al ajuste del nivel antivibración FIL --	4. Ingrese al ajuste del nivel antivibración FIL --	--	'1.5
	O Presione la tecla [PRINT] para configurar el nivel antivibración de 1 a 7		
Pulse brevemente la tecla [CAL] 5. Confirme la configuración y vuelva	5. Confirme la configuración y vuelva	-CONFIGURACIÓN-	yoL
Presione brevemente la tecla [TARE] 6. Termine la configuración y vuelva al modo de espera.	6. Termine la configuración y vuelva al modo de espera.		

* Las partes de color que crecen se realizan mediante la siguiente operación después del paso 1-3 Configuración del rango de puesta a cero.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Décima parte: Calibración de balanzas analíticas

- La instancia de cómo comienza a funcionar la balanza analítica de calibración automática. calibrarse a sí mismo. (Código de menú: 5)

El requisito de poner en marcha la calibración interna automática de la máquina.

Primero: No hay nada en el platillo de pesaje, no hay operación y es estable en el cero.

Segundo: La máquina iniciará la función de calibración interna automática en función del tiempo y rango de temperatura predeterminados de fábrica (o establecidos por el usuario). Si la máquina no alcanza los requisitos anteriores, pausará o detendrá la calibración interna automática.

Tercero: Cuando la máquina se pone en marcha, la pantalla de función de calibración interna automática mostrará "Ru o[RL" , el (AutoCAL), el dispositivo de calibración que se encuentra dentro de la máquina se activará para calibrar la máquina y el motor emitirá un sonido "ziziz" (ESTÁ NORMAL). Durante el proceso de calibración, la pantalla de la máquina mostrará el peso de la masa del peso incorporado. Luego, el sistema realizará una autopruueba de la báscula y la pantalla mostrará "-----". La calibración completa se habrá completado cuando se muestre cero en la pantalla.

INSTANCIA (Ejemplo: Y-124/223)

(1) La instancia de configuración del parámetro de calibración interna automática.

Clave (Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD/ Pantalla y código
Presionar y mantener Tecla [MENÚ]	1. Menú de visualización	--nodo- 1.
Pulsación corta [MENÚ] Cuatro tiempos clave	2. Visualizar el menú de Interna! Automático Ajuste de calibración	Ru o[RL 5.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. ¡Entra en el sistema automático interno! Configuración de calibración O La configuración predeterminada de fábrica es Encender (ON). La máquina iniciará la función de calibración interna automática según el rango de temperatura y tiempo predeterminados de fábrica. O Presione [PRINT] para apagarlo (OFF) y luego la máquina vendrá con estado de calibración interna.	RrRL nnOH 5. yo
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4. Ingrese al modo Manual Interno.	4. Ingrese al modo Manual Interno. Ajuste de calibración	PEY-Rut 5.2
	O Presione [PRINT] para seleccionar manual Externa/ Calibration (Hnd) o manual Interna/ Calibra/ion.	
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4. Ingrese al modo interno automático.	4. Ingrese al modo interno automático. Desviación de peso de calibración	[RL2n3d 5.3
	O Pulse [PRINT] y [UNIT] para recorrer desde 0d hasta 50d la desviación máxima del seguimiento inicial del cero. (Ejemplo: si se configura en 5d, la máquina se calibrará automáticamente incluso si se deja 5d en la bandeja) .	

Calibración de Balanza Analítica

Presione brevemente la tecla [MENU] 4. Ingrese al modo interno automático. **dELR D.2** 5. '1
Configuración del tiempo de retardo de calibración

O La función de calibración interna automática se activa cuando la máquina alcanza el requisito de rango de desviación de tiempo, temperatura y peso.

O Presione la tecla [PRINT] y la tecla [UNIT] para recorrer y seleccionar entre 0,1 y 5 minutos.

Presione brevemente la tecla [MENU] 4. Ingrese a la configuración de calibración automática de arranque **aceite de abucheo** 5.5

O El valor predeterminado de fábrica es encender (ON), presione [PRINT] para apagarlo (OFF). Y luego la máquina wi/1 no se calibra automáticamente cuando se enciende.

Presione brevemente la tecla [MENU] 4. Ingrese al modo interno automático. **-- 6Dñ** 5.5
Ajuste del tiempo de calibración

O Presione la tecla [PRINT] y la tecla [UNIT] para rotar y seleccionar entre 5 y 300 minutos o apagarlo (OFF).

Pulsación corta de la tecla (MENU) 4. Entrar en Entrar en modo automático interno. **f --DS° f** 5.7
Ajuste de temperatura de calibración

O Presione la tecla [PRINT] y la tecla [UNIT] puede circular y seleccionar de 0,5 a 3,0 °C apagarlo (OFF).

Presione brevemente la tecla [MENU] 4. Ingrese a la configuración de ajuste de masa de peso incorporado **rEF DDD** 5.8

O Presione la tecla [PRINT] para hacer un círculo y seleccionar entre $\pm 0,01$ mg y 19,99 mg para ajustar la Peso de la masa incorporada .

O Presione la tecla [UNIT] para mover el flash, presione la tecla [PRINT] para encerrar en un círculo el valor de ajuste, "+" o "--" (Positivo o Negativo).

Pulse brevemente la tecla [CAL] 5. Confirme la configuración y vuelva **-CONFIGURACIÓN-** 5.

Presione brevemente la tecla [TARE] 6. Termine la configuración y vuelva al modo de espera.

• Las partes de color crecidas se realizan mediante la siguiente operación después del paso 1-3 Configuración automática interna/calibración.

(2) La instancia de calibración interna automática Manual de operación de la máquina Calibración interna.

Clave (Orden)	Explicación de los pasos	Pantalla LCD
Pulsación breve de la tecla [TARE]	1. La máquina tarará el peso	0,0000 gramos
Mantenga presionada la tecla [CAL]	2. Muestra la señal de calibración interna, parpadea Aut.CAL Ru [RL 3. Después de	
Suelta la tecla [CAL]	varia los segundos, la máquina muestra cero, 0.0000 m g	

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Calibración de Balanza Analítica

(3) La instancia de calibración interna automática La máquina opera externamente.

Calibración de rango.

Clave (Orden)	Explicación de los pasos	Pantalla LCD
Pulsación breve de la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	0,0000 gramos
Prensa Sincrónica y Mantenga presionada la tecla [MENU] [CAL]	2. Muestra la señal de calibración del intervalo de visualización Muestra el valor de masa de peso requerido: 1 00 g	700.0000 gramos
	3. Coloque la masa requerida en la sartén. Después de 5 segundos, muestra el peso del mismo.	700.0000 gramos
	4. Retire la masa del peso (calibración de intervalo finalizada)	0,0000 gramos

(4) La instancia de calibración interna automática La máquina opera externamente.

Calibración de linealidad. (NO calibre linealmente la máquina si

no coincide con el peso de la masa)

Clave (Orden)	Explicación de los pasos	Pantalla LCD
Pulsación breve de la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	0,0000 gramos
Prensa Sincrónica y Mantenga presionada la tecla [MENU] [CAL]	2. Muestra la señal Span CAL Señal de destello 100g	100.0000 gramos
Mantenga presionada la tecla [MENU]	3. Visualice la señal CAL de linealidad Señal de flash 120 m g	120.0000 gramos
	4. Coloque la masa del peso requerido en la sartén. Pantalla 120mg después de 5 segundos	120.0000 gramos
	5. Quita masa de peso Paso de calibración de linealidad Señal de destello 100mg	100.0000 gramos
	6. Coloque la masa requerida en la sartén. Mostrar 1 00mg después de 5 segundos	700.0000 gramos
	O La balanza está preajustada para calibración interna/lineal: 120 m g, 100 m g, 50 m g, 20 m g.	
	7. Quita masa de peso (Calibración de linealidad finalizada)	0,0000 gramos

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Calibración de Balanza Analítica

¡ Función de calibración externa! La máquina de calibración opera con la función de calibración (sin código de menú)

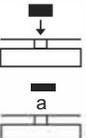
Sólo cuando la máquina alcance los siguientes requisitos se podrá realizar la calibración.

— Primero: No hay nada en el platillo de pesaje. Segundo: La máquina estaba tara. Tercero: La máquina está estable en cero.

La máquina mostrará ERROR si no se alcanzan las condiciones anteriores.

La máquina mostrará el valor de masa de peso necesario si se alcanzan las condiciones anteriores.

(1) Instancia de calibración de intervalo externa

Clave (Orden)	Explicación de los pasos	Pantalla LCD
Pulsación breve de la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	0,0000 gramos
Mantenga presionada la tecla [CAL]	2. Muestra la señal de calibración del intervalo de visualización Muestra el valor de masa de peso requerido: 1 00 g	700,0000 gramos
	3. Coloque la masa requerida en la sartén. Después de 5 segundos, muestra el peso del mismo.	700.0000 gramos
	4. Quita la masa del peso (Calibración de span finalizada)	0,0000 gramos

(2) Instancia de calibración de linealidad externa (NO opere el

Calibración de linealidad si no tiene peso coincidente (masa)

Clave (Orden)	Explicación de los pasos	Pantalla LCD
Pulsación breve de la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	0,0000 gramos
Mantenga presionada la tecla [CAL]	2. Muestra la señal Span CAL Señal Flash 1 00g	700,0000 gramos
Mantenga presionada la tecla [MENU]	3. Visualice la señal CAL de linealidad Señal de flash 120 g	120.0000 gramos
	4. Pula la masa del peso requerido en la bandeja Pantalla 120mg después de 5 segundos	120.0000 gramos
	5. Quita masa de peso Paso de calibración de linealidad Señal Flash 1 00mg	700.0000 gramos
	6. Pula la masa del peso requerido en la bandeja Mostrar 1 00mg después de 5 segundos	700.0000 gramos
	O La balanza está preajustada para calibración interna/lineal: 120 m g, 100 m g, 50 mg, 20 m g.	
	7. Quita masa de peso (Calibración de linealidad finalizada)	0,0000 gramos

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Elevenfh Parf: Resfore Factory Seffing

Restaurar la configuración de la máquina (Código de menú: 6)

Propósito El

operador puede restaurar la máquina a la configuración de fábrica ingresando el código en el menú.

Instancia

Clave(Orden)	Explicación de los pasos	Nivel de menú de la pantalla LCD Visualización y código
Presionar y mantener Tecla [MENÚ]	1. Menú de visualización	--nodo- yo.
Pulsación corta [MENÚ] Cinco momentos clave	2. Ingrese a la función de restablecimiento de configuración de fábrica - [onFI G	6.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Ingrese el código de entrada O Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione la tecla [PRINT] para seleccionar el número. EL CÓDIGO ES: 8888	[odddd 6. yo
Pulse brevemente la tecla [CAL]	4. Confirme y vuelva al menú anterior	-[enFIG 6.
Presione brevemente la tecla [TARE]	5. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera	

⊗ Para comodidad del operador, recuerde el código; el código para restablecer la configuración de fábrica es: 8888. El operador no puede configurar otro código.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de las señales que parpadean en la ventana.

Duodécimo: Menú de funcionamiento

O Configuración de fábrica

Explicación de los elementos del menú

Menú Nivel Uno	Menú Nivel Dos	Menú Nivel Tres	Menús
Mesa	I. Aplicación	1.1. Contando	1.1.1 O Cantidad de muestra 20 piezas
			yo 1.1.2 Establezca la cantidad de muestra de forma monolítica
			Establezca el peso de la muestra monolíticamente
		1.2. Cálculo del precio	yo 1.2.1 Establecer el peso unitario de la muestra
			1.2.2 Establecer el precio unitario de la muestra
		1.3. Pesaje de límite alto-bajo -1.3.1	O FUERA (Fuera del límite)
		1.4. Bruto/Neto/Desgarro	O 1.4.1 Establecer el peso tara de la muestra
		Pesaje de peso	1.4.2 Establezca el peso tara de la muestra de forma monomodo
		1.5. Acumulación	Acumular peso y llevar un registro
		1.6. Pesaje dinámico -- 1.6.1 1.7. Mantenimiento de picos	O 1.7.1 Pesaje dinámico con 10 segundos
			yo u.1 O Cuenta el pico que sostiene dato
			1.7 millones Otros problemas de mantenimiento de picos récord
		1.8. Ponderación porcentual	yo 1.8.1 O Porcentaje de pesaje con muestra
			1.8.2 Pesaje porcentual con peso establecido
		tu. 1.9.1	O 1.9.1 Densidad de muestra sólida
			1.9.2 Densidad de la muestra líquida
			1.9.3 Lista de densidades líquidas estándar resueltas
		2. Fundación Basic	2.1. Doble automático
Pesaje Ronge --2.1.1	O Encienda TODAS las unidades		
2.2. Encender/011 Unidades -- 2.2.1	O Año		
2.3. Dote Selting	O 2.3.2 Mes		
	O 2.3.3 Adorar		
2.4. Selección de hora	O 2.4.1 Hora		
	O 2.4.2 Minuto		
	O 2.4.3 Segundo		
	O 2.4.4 Modo 24 horas		
	2.4.5 Velocidad temporal modificada		
2.5. Ajuste de temperatura 2.6.	O Temperatura corregida		
Ajuste de luz de fondo	O Encender la luz de advertencia		
2.7. Ajuste del timbre	O Encender el timbre		
2.8. Ajuste del timbre	O Chino		

Menú Nivel Cuatro	Explicación de los elementos del menú
1.1.1.1	El operador puede seleccionar 10, 20, 50, 100, 150, 200, 250, 500, 1000 piezas por turno o cualquier otro número.
1.1.2.1	El operador puede seleccionar 10, 20, 50, 100, 150, 200, 250, 500, 1000 piezas por turno o cualquier otro número.
1.1.2.2	Parpadea la cantidad de muestra al perder el tiempo o establece la cantidad de muestra de forma monofásica.
	Ingrese el peso unitario de la muestra conocida.
	Ingrese el precio unitario de la muestra conocida.
	El operador puede configurar el tono del zumbador en términos de: OUT (fuera del límite) o IN (dentro del límite).
1.4.1.1	Aviso para poner la muestra del peso tara.
1.4.2.1	Aviso para introducir el peso tara monomanualmente.
	Máquina con capacidad para acumular pesos de hasta 9999999g y registrar récords de pesaje más de 100 veces.
	El operador puede configurar 01, 02, 05, 10, 15, 20, 30, 40, 50, 60 segundos o solo números del 0 al 99.
	Máquina con registro de tiempo de pesaje de retención de pico hasta 9999 veces y más de 100 veces los registros de pesaje más recientes.
	Pesaje de retención de pico con tiempo, TKEY (presionar tecla), TST1 (muy estable), TST2 (poco estable), TCON (continuo).
1.8.1.1	Porcentaje de pesaje con muestra.
1.8.2.1	Porcentaje de pesaje con peso fijo de muestra.
1.9.1.1	Ajuste de la densidad del líquido estándar. El operador puede seleccionar la densidad del líquido previamente guardada.
1.9.2.1	Máquina con ajuste de densidad de musgo de peso estándar.
1.9.3.1	¡Conserva los 10 grupos diferentes la densidad del líquido estándar!
	La máquina cambiará automáticamente al segundo rango de pesaje y precisión cuando la muestra de pesaje peso sobre la capacidad max de la máquina.
2.2.1.01	La máquina tiene 20 unidades disponibles: g, et, oz, ozt, dwt, GN, lb, N, dr, lIT, lls, lIH, T, T/A/R, /A/R, ms, bat, mom, /lb, kg.
	El operador puede configurar el modo de 12 horas o el modo de 24 horas.
	El operador puede modificar la velocidad del tiempo para que sea más rápida o más lenta en un rango de ± 59
	El operador puede modificar la temperatura de la máquina cuando difiere con la habitación, el rango de modificación es de ± 1.9 El operador puede configurar la luz de advertencia para encender, apagar o apagar automáticamente.
	El operador puede configurarse para encender o apagar el zumbador.
	El operador puede configurarse para mostrar en CN (chino) o EN (inglés) algunas funciones.

Menú de funcionamiento

O Configuración de fábrica

Explicación de los elementos del menú

Menú	Menú Nivel Uno	Menú Nivel Dos	Menú Nivel Tres	Menú Nivel Cuatro	Menús	
Mesa	3. Comunicación	3.1. Baudios en rojo		<input type="radio"/>	Baud de memoria: 9600	
		3.2. Identificación de la máquina		<input type="radio"/>	Identificación 001	
		3.3. Datos formales		<input type="radio"/>	ASCII Formal	
		3.4. Forma de comunicación		<input type="radio"/>	CLAVE (Manualmente)	
		3.5. Camino de la impresión		<input type="radio"/>	CLAVE (Manualmente)	
		3.6. Modo de salida de datos		<input type="radio"/>	Datos de salida a impresora	
		3.7. Encender/Apagar		<input type="radio"/>	Datos de salida a impresora	
		3.8. Activar/desactivar la impresión de datos - 3.8.1 o		<input type="radio"/>	Datos de salida a impresora	
	4. Capacidad de pesaje	1.	1.1. Rango de puesta a cero		<input type="radio"/>	Rango de puesta a cero 1,5 / 2,0
			1.2. Alcance de seguimiento		<input type="radio"/>	Rango de seguimiento 1,0 / 1,5
			1.3. Ajuste del nivel de sensibilidad -- o		<input type="radio"/>	Nivel de sensibilidad 3
			1.4. Ajuste de la velocidad de pesaje -- o		<input type="radio"/>	Nivel de velocidad 2/3
			1.5. Ajuste del nivel antivibros		<input type="radio"/>	Nivel 5 antivibratorio
	5. Calibración interna automática	2.	2.1. ¡Interno automático! Colibración -- o		<input type="radio"/>	ON (encender)
			2.2. Manual del Colibrón Interno -- o		<input type="radio"/>	Aut (calibración interna manual)
2.3. Desviación del ajuste inicial del cero				<input type="radio"/>	5d	
2.4. Ajuste de la calibración interna				<input type="radio"/>	5d	
2.5. Calibración automática				<input type="radio"/>	0,2 minutos	
2.6. Ajuste del tiempo de retardo				<input type="radio"/>	0,2 minutos	
2.7. Arranque automático				<input type="radio"/>	ON (encender)	
2.8. Ajuste de calibración				<input type="radio"/>	ON (encender)	
6. Restaurar configuración de fábrica -- 6.1. Restaurar configuración de fábrica	3.	3.1. ¡Interno automático! colibración		<input type="radio"/>	60 minutos	
		3.2. Ajuste de hora de calibrado		<input type="radio"/>	60 minutos	
		3.3. Ajuste de temperatura		<input type="radio"/>	0,5°C	
		3.4. Masa de peso incorporada		<input type="radio"/>	0 mg	
		3.5. Ajuste de configuración		<input type="radio"/>	0 mg	
		3.6. Código 8888		<input type="radio"/>	Código 8888	

Menú Nivel

Cuatro

Explicación de los elementos del menú

	El operador puede seleccionar una velocidad de transmisión entre 12 (1200 bps), 24 (2400 bps), 48 (4800 bps) y 96 (9600 bps).
	El operador puede establecer un ID entre 001 y 255.
	El operador puede configurar la salida de datos de pesaje formal con ASC (ASCII) o ATU (Modbus ATU).
	El operador puede configurar la forma de comunicación NON, CON, STY, KEY, SOFT, T xxx (001 • 999 segundos).
	El operador puede configurar la forma principal de NON, KEY, SOFT, T xxx (001 • 999 segundos).
	El operador puede seleccionar el modo de salida de datos RS232: KEY.COM (computadora), KEY.PRT (impresora), KEY.ALL (computadora e impresora), NON (sin salida de datos).
3.7.1.01	El operador puede desactivar los datos de salida: tipo, ID, fecha, hora, temperatura, batería, fabricación, peso, masa, estado, paso, tara, cero y peso por turnos.
3.8.1.01	El operador puede desactivar los datos de salida: tipo, ID, fecha, hora, temperatura, batería, línea divisoria de lista, modo, peso masa, estado, paso, tara, cero, peso, segunda línea divisoria y firma por turnos.
	El operador puede establecer el rango de puesta a cero: OO, 0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0, 4,5, 5,0, 5,5, 6,0 por turnos.
	El operador puede configurar el rango de seguimiento: OO, 0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0, 4,5, 5,0, 5,5, 6,0 por turnos.
	El operador puede seleccionar el nivel de sensibilidad de 1 a 6 niveles por turnos. El nivel más alto implica una mayor sensibilidad.
	El operador puede seleccionar entre 1 y 3 niveles de velocidad por turnos. El nivel más alto viene con la velocidad más rápida.
	El operador puede seleccionar el nivel de antivibración del 1 al 7. El nivel más alto implica una mayor antivibración.
	El usuario puede seleccionar ON (encender), OFF (apagar).
	El usuario puede seleccionar Hnd (calibración externa manual), Aut (calibración interna manual).
	El usuario puede seleccionar la desviación del parámetro de seguimiento de cero inicial desde 0, 1, 2, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40 a 50d por turno.
	El usuario puede seleccionar el tiempo entre 0,1, 0,2, 0,3, 0,4, 0,5, 0,6, 0,8, 1,0, 1,2, 1,5, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0 y 5,0 minutos por turnos.
	El usuario puede seleccionar ON (encender) OFF (apagar).
	El usuario puede seleccionar el tiempo entre 5, 10, 15, 20, 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 210, 240, 270, 300 minutos o APAGADO (apagar) por turnos.
	El usuario puede seleccionar el tiempo entre 0,1, 0,2, 0,3, 0,4, 0,5, 0,6, 0,7, 0,8, 0,9, 1,0, 1,2, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0 °C o OFF (apagar) por turnos.
	El usuario puede ajustar el peso de la masa incorporada desde ± 0,01 mg hasta 19,99 mg.
	El código para restaurar la configuración de la fábrica es 8888. El operador no puede configurar otro código.

Decimotercera: Cuidado y mantenimiento adecuados

Reparar

Sólo un técnico capacitado estaba autorizado para reparar la máquina con problemas.

Limpio

- Extraiga el adaptador del tomacorriente y el cable de la máquina.
- Utilice un paño suave con limpiador neutro para limpiar la carcasa de la máquina.
- Seque la carcasa con un paño suave y luego retire el plato de pesaje y lávelo.
- Al levantar el plato de pesaje y el soporte, asegúrese de que no estén rotos.

El sistema de pesaje.

6. No deje que el líquido fluya hacia la máquina.
6. No utilice limpiadores cáusticos.

Lavar superficies de acero inoxidable

Utilice un paño suave o una esponja para limpiar todas las piezas de acero inoxidable. Deben limpiarse con frecuencia y a fondo. Solo hay limpiadores para electrodomésticos disponibles para limpiar las piezas de acero inoxidable.

Primero limpie la superficie de las piezas de acero inoxidable, luego lave los restos y luego séquela. Engrase la superficie de acero inoxidable si es necesario.

Garantizar

No ignore sus derechos de garantía. Si la máquina tiene algún problema durante el período de garantía, comuníquese con el distribuidor local.

- Realizamos las Garantías estrictamente de acuerdo con la normativa nacional.

- El período de garantía es de un año a partir de la fecha de venta. La garantía de la máquina

Se trata de un problema que se produce en el momento y el uso correctos, no causado por el hombre. Devuelva la máquina.

Al distribuidor o vendedor local con el embalaje adecuado (incluye tarjeta de garantía).

Cambiaremos la máquina por una nueva o la repararemos y le devolveremos la máquina en el plazo de una semana.

De donde lo recibimos.

- La batería, la celda de carga y el cilindro magnético no están incluidos en el rango de garantía.

- Si la máquina con problemas excede el tiempo límite de garantía o fue dañada por

hecho por el hombre, cobraremos el costo razonable de mano de obra y material, entrega

costo y cualquier otro costo posible.

Explicación de la garantía del producto

Garantizamos que, en situaciones de uso adecuadas, brindamos un año de servicio de reparación que incluye material y soporte técnico después de la fecha de venta.

Durante el período de garantía, si la máquina se rompe o se daña debido al material o las técnicas, repararemos o reemplazaremos las piezas problemáticas que se hayan evitado.

Comuníquese con nuestra oficina local cuando la máquina necesite reparación.

La tarjeta de garantía perderá su eficacia si el producto se utiliza de forma incorrecta o no conforme con el manual de instrucciones. La tarjeta de garantía perderá su eficacia si el producto se daña o se rompe debido a reparaciones o reemplazos no autorizados.

No seremos responsables en caso de desobediencia aparente o intencional a las reglas de garantía que ocasionen roturas relevantes o accidentales en la máquina.



+52(81) 8115-1400 / +52 (81) 8173-4300

LADA Sin Costo:
01 800 087 43 75

E-mail:
ventas@twilight.mx

www.twilight.mx